

月産部品点数は6000点という水準に

—「検査部門の強化体制を構築中」—

今年は更に仕事量増大で協力工場への外注依存度が拡大

工具専用機部品で実績上げる大誠工機(新潟県・長岡市)

—ユキワ精工ツーリングユーザー訪問— 大関社長、阿部工場長に聞く

汎用旋盤のスピンダル受注量も増えてくるなか、設備投資や増員が避けられなくなったと、ユキワ精工の大関社長は、工作機械のNC化への新たな対応を模索する。1988年に、基本的な工作機械の部品加工を軸に事業を展開してきたが、この「数百種類以上に上る」

降、仕事量が拡大してきており、協力工場への外注依存度が高まっている。影響もあって「弊社は、品質保証に力を入れ、検査部門の強化体制構築に努めているところだ。」



取材に対応いただいた大関社長(右)と阿部工場長

設備は
操作性の良さを評価し、
15年くらい前から
ヤマザキマザックにシフト

設備については、操作性の良さを評価し、15年くらい前からヤマザキマザックにシフト。立形マシニングセンタ5台、5軸加工機2台、複合機2台、そして旋盤2台を設備している。

「現場の声を聴きつつも、加工結果が端的に語られているように、今後、ツーリングと言え、ユキワ精工を基準に考えていきたい」と大関社長、阿部工場長は口を揃えた。

「NC化の流れによ... 間、半導体関連の仕事... 図面点数で表現... 3000枚... 複雑になり、形状精度... 機械部品の実績評価に... の難易度も上がってきた... もあるが、今では9割ま... との要求精度の高... まりに触れつつ」同時に... 更に上回り、特に4月以

「NC化の流れによ... 間、半導体関連の仕事... 図面点数で表現... 3000枚... 複雑になり、形状精度... 機械部品の実績評価に... の難易度も上がってきた... もあるが、今では9割ま... との要求精度の高... まりに触れつつ」同時に... 更に上回り、特に4月以

は、小ロットで、点数も多... いことから自動化の難... しさを実感している「な... かで7年前から船舶に... 関わる部品加工にも関... わるようになってきた... 量産モノへの対応もあ

これまでに
グリーンG1チャックも補充
『ツーリングでは、今後、
ユキワ精工を基準に選択』

ツーリングシステム
スーパージヤック



ツールホルダーを
変えると、
生産性が向上する



お客様から
ありがとう
と言っていただけ
ツールホルダー

YUKIWA

ユキワ精工株式会社

Precision Grade No.1

スーパージヤック

検索

<https://www.yukiwa.co.jp/>

G1
Super G1 Chuck

本社・工場/〒947-0052 新潟県小千谷市千谷2600番地1 TEL.0258-81-1111(代) FAX.0258-81-1112
営業所/東京、名古屋、大阪、中国(上海)、U.S.A.