

異形状の加工が多く、ノウハウを具体化した治具製作は不可避 「精度へのアプローチでは、指示された図面公差の半分目指す」

具などの自動車関連がくる。求められる精度は30%残りがエッジコンパレシブや建設機械部品などでも、異形状の加工が多いため、ニーズに見合った治具製作が不可欠となり、ここに弊社のノウハウが活かされてくる」と今井工場長は語る。

「受注内容の、設備への加工に、被削材では鋳鉄

**「切削条件は
2割アップ可能に。
アルミの
深彫り加工では
5分から3分に短縮」**

**「2年前にスーパージヤックのテスト加工を実施
「ビビリ」が抑制され、加工音が
静かになり、面粗度が向上」**

親会社である株式会社山泰製作所が、山泰製作所が1987年に創立された。創業当初から関わってきた今井工場長によると、「自動車関連企業からの受注を、スーパージヤックの受注は、現状では、産業機械向けの真空ポンプ部品が半分以上を占め、車体と車両を繋ぐ防振金で月末に近づくにつれ、翌月の仕事量が読めてくる。求められる精度は30%残りがエッジコンパレシブや建設機械部品などでも、異形状の加工が多いため、ニーズに見合った治具製作が不可欠となり、ここに弊社のノウハウが活かされてくる」と今井工場長は語る。



切削条件は2割以上上げることができ、加工時間短縮に寄与している、と語る室橋係長

の室橋係長、清水主任に登場頂いた。

「マシニングセンタについては、小物で部品点数が多いものは、20台近く設備するプラザ工業、切削量が多くて剛性を必要としている場合は、ヤマザキマザック、牧野フライス、DMG森三井精機の中から調整していく。そうで「生産技術から見た精度へのアプローチ」としては、図面公差で指示されている半分の公差を目標にしている。



今年3月にグリーンG1チャックを導入。工具寿命が20%アップした

「ビビリ」が抑制され、加工音が静かになり、面粗度が明らかに向上した。この定性的なメリットに加え、切り込み深さや回転数など、切削条件は最低でも2割は上げられるようになり、幅9ミリ、深さ52ミリに及ぶアルミの深彫り加工では、5分から3分へと加工時間を短縮することが可能になった（室橋係長）。

そして今年の3月に、スーパージヤックの成果の上に立て、グリーンG1チャックを20本購入したことになる。

「最近では、ユキワ精工のツリーングのカタログ開くことが当たり前のようになってきた」と言う、室橋係長、清水主任は顔を合わせた。

**今年3月に
グリーンG1チャック導入
「工具寿命が
20%伸びて、コスト削減、
加工効率に寄与」**

**03
高把握力**

高速ミーリングで
威力を発揮



**02
高剛性**

切削抵抗による
倒れに強い



**01
高精度**

総合芯振れ精度
5μm 保証



Super G1 Chuck

YouTubeにて動画公開中!!

YUKIWA

ユキワ精工株式会社

<http://g1-chuck.com>

本社・工場 / 〒947-0052 新潟県小千谷市千谷2600番地1
TEL.0258-81-1111 (代) FAX.0258-81-1112

営業所 / 東京、名古屋、大阪、中国 (上海)、U.S.A.

URL <http://www.yukiwa.co.jp/>