

ゲーム機内部の電子部品、車載関連の内製パーツ、 半導体装置のモールド金型という3本柱

求められる公差は2ミクロン以内 電極加工の基本設備は牧野フライス製作所「V33、V22」

9割以上が銅電極の加工という、創業30年を迎えたヒムテックを訪問した。創業者の子息で、現場を切り盛りする日向取締役は「主に組み立て分野は、ゲーム機内部の電子部品や車載関連の内製パーツ、半導体装置のモールド金型関連という3本柱。電極の大きさは様々だが、求められる公差は、2ミクロン以内。ほかに高硬度材の直彫りも展開する」との概要を説明する。

「ツリーリングは、焼嵌め方式が、把握力があつて、振れ精度も、番、いいと思ってたが、2年前からの剛性の面で、気になりはじめ、この点が工具の摩耗には影響するのではないかと。そう、CAD/CAMメーカーの営業の方や取引商社に相談し

現状でスーパーG1チャック4本活用
「工具交換本数が3分の1に減少、加工時間は半減」

「スーパーG1チャックをサンプルとして提供してくれ、V33による多数個取りの加工と比較してみたところ、従来の焼嵌めでは工具摩耗が見られたが、スーパーG1チャックではほとんど見られなかった」。



工具交換回数が3分の1に減少したと言う

今後は高硬度材の直彫り加工でグリーンG1チャックの検討も



取材対応頂いた日向取締役

工具摩耗で取引商社などに相談
「勧められたのが『ユキワ精工製スーパーG1チャック』
比較テストで工具寿命が1・5倍伸長



多種多様な電極を手がける

創業30年、銅電極加工で特徴を出すヒムテック(岩手県・北上市)
— ユキワ精工ツリーリングユーザー訪問 — 日向取締役に聞く



01 高精度

総合芯振れ精度
5μm 保証



03 高把握力

高速ミーリングで
威力を発揮



02 高剛性

切削抵抗による
倒れに強い



Super G1 Chuck

YouTubeにて動画公開中!!

YUKIWA

ユキワ精工株式会社

<http://g1-chuck.com>

本社・工場 / 〒947-0052 新潟県小千谷市千谷2600番地1
TEL.0258-81-1111 (代) FAX.0258-81-1112
営業所 / 東京、名古屋、大阪、中国(上海)、U.S.A.
URL <http://www.yukiwa.co.jp/>