

X線部品加工の仕事で実績積み、社業のベースに 他に工作機械、建機、インフラ関連で成果

「航空機関連の企業に9年間、医療機器メーカーに7年間それぞれ切削加工の仕事に従事した」と、自分への信念を確認するかのよう

「比較的環境の良かった、2018年のことで、オークマ、マザックの中古の旋盤1台ずつ設備して、緑のあった家を借りてスタートを切った」。

「マシニングセンターや旋盤を駆使する経験は十分、積んでいたが、お世話になった2社はもう頼れないと決意。ゼロスタートとなったが、顧客探しは、商社や信用組合を通じて『何ができるか』という相談に対応し、受注へと繋がっていった」。

**ロボドリル導入時に
ユキワ精工製円テーブル発注
工場見学でツーリングへの
拘りを実感 即、テスト加工へ**



ユキワ精工との縁を取り結んだロボドリル導入。今では、スーパーG1チャック、グリーンG1チャックそれぞれを活用する

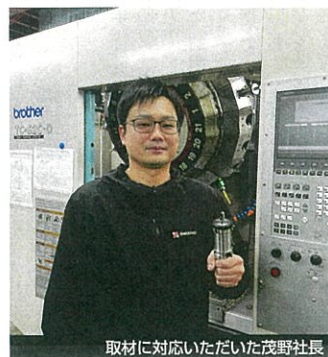
「音が静かになり、工具寿命は2倍以上」「切削条件を上げても問題なく、生産性アップにも貢献」

「機械をオペレートする時間を確保するため、見直しや商社の方の対応を任せ、人材を応募、女性1人雇用することになった」。

「設備は、当初に導入したこの旋盤はフル稼働状態となり、プラザのタッピングセンターを追加した」。

航空機、医療機器関連で「修行」して起業 茂野精工(新潟県・加茂市)

ユキワ精工ツーリングユーザー訪問 35歳までに独立、自分への約束果たす



取材に対応いただいた茂野社長

加設備し、2020年からは、昨年、円テーブル付きのフナックロボドリル導入時にユキワ精工の円テーブルを発注したことに始まる。

「形状が複雑と言うか、4方向5方向とある部品への対応で、円テーブルがあれば楽に仕事ができる」と判断。その後ユキワ精工本社工場を訪ねる機会があり、ツーリングへの拘りに接して、スーパーG1チャックをテスト加工することになった。

「5軸加工の専門家としてのオペレーターを採用体制を強化した」。

「私のかつての同僚。女性スタッフがさらに1人加わって4人体制となった」。

「切削条件を上げても問題なく、生産性アップにも貢献」

お客様から
ありがとう

と言っていただけの
ツールホルダー

ツールホルダーを
変えると、
生産性が向上する



ツーリングシステム
スーパーG1チャック

YUKIWA

ユキワ精工株式会社

スーパーG1チャック

検索

<https://www.yukiwa.co.jp/>

Precision Grade No.1
G1
Super G1 Chuck

本社・工場/〒947-0052 新潟県小千谷市千谷2600番地1 TEL.0258-81-1111(代) FAX.0258-81-1112
営業所/東京、名古屋、大阪、中国(上海)、U.S.A.