

# 求められる精度は通常5ミクロンレベル なかには2ミクロン～3ミクロンも 「部品単体の加工もあれば、組み立てまでも」 「需要の波が大きく、仕事量に大きな差も」



YBM640Vを活用し、  
荒加工でテスト加工を行った



グリーンG1チャックの活用で  
工具寿命2倍という  
成果も得ている



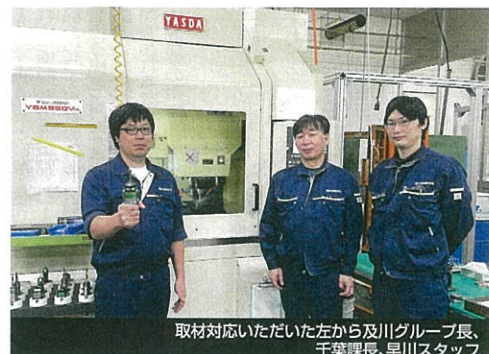
仕上げ用に最近ではスーパー  
G1チャック・アドバンス  
を購入した

430が1台と主要設備を成している。因みに安田工業製マ

仕上げ用に  
スーパーG1チャック・  
アドバンスを導入  
「生産性2倍～3倍  
アップを期待」

グリーンG1チャックをYBM640Vに装填 3000角の焼入れ鋼の荒加工でテスト  
「うるさかった切削音が劇的なまでに静かに」「工具寿命も2倍に」

精密部品加工を得意と、半導体に関わる顧客が8割を占めるという阿部製作所。単体の加工もあれば、組み立てまで手がける。後工程が多い。一般的にシリコンウェーハはICチップの形に切



取材対応いただいた左から及川グループ長、  
千葉課長、早川スタッフ

「当然、設備投資は精度を意図した投資を心がけている。マシニングセンタ関連は、最近では三井精機工業の立形5軸加工機Vetexがあるが、この分野でメインとなるのが安田工業。YBM640Vが4台、同950Vが1台、YMC

半導体分野に貢献する阿部製作所(岩手・北上市)  
ユキワ精工ユーザー訪問 精密部品課の千葉課長、及川グループ長、早川スタッフに聞く

**GOOD DESIGN  
AWARD 2012**  
特別賞 グッドデザイン・ものづくりデザイン賞受賞  
中小企業庁長官賞

## 速くキレイに 削れるecoなホルダ

精度をとことん突き詰めると、コレット式に迫り着く

ツーリングシステム

## グリーンG1チャック

**YUKIWA ユキワ精工株式会社**

本社・工場/〒947-0052 新潟県小千谷市千谷2600番地1 TEL.0258-81-1111(代) FAX.0258-81-1112  
営業所/東京、名古屋、大阪、中国(上海)、U.S.A. <http://www.yukiwa.co.jp/>  
グリーンG1チャック

