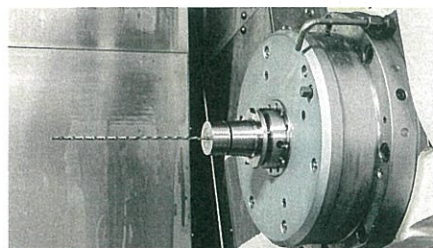


セールスポイントは「一括受注・一括生産」 コストや納期短縮通じ顧客満足度向上を実践 医療系や半導体関連の精密部品加工が主体

5棟から成る加工工場のひとつで、小型、高精度、精密部品を扱う第8工場にお邪魔した。山口総務リーダーは「弊社のセールスポイントに挙げているのが一括受注・一括生産で、設計・加工・組み立てまでを一社が担うことによる、コストはじめ、納期や品質管理等(顧客にメリット)を享受頂いている」と語る。



スーパーG1チャックの活用でロングドリルの折損解消。併せて鏡面仕上げも可能に

モリブデン加工で剛性面での課題や刃物が折損する案件に遭遇

目。提供されたテストサンプルを持ち帰った。「テスト加工では、オークマのマルチスピンリスに、ソーリングだけをスーパーG1チャックに替えて2ミリ・60D、φ3.5ミリ・50Dのドリルで検証した。従来は2回に1回は工具が折れてしまっていたが、スーパーG1チャックの振れ精度の良さが決め手となつて、プラマイナス1ミクロンの公差を折損することなく、100%成功に導いてくれた。精度

**6月からスーパーG1チャックを本格運用
Ra0・2レベルの鏡面加工追求も可能に**

も、特徴に挙げられよう。ロット数で見れば、月に100個〜200個という量産と1個2個という単品の2つの流れがあるが2カ月先まで予想できる仕事を、内容に沿ってスタッフに振り分けている。総じて、ミクロン台の公差が求められる単品受注が多い。設備ではソーリング機も備える複合旋盤が多用されており、なかでもオークマのマルチスピンリス、Uシリーズの活躍が目立つ。

「1ミクロンの公差を難なくクリアし、2回に1回の工具折損も解消」



取材に応じてもらった伊比製造リーダー(左)とオペレーターの五十嵐さん

**「精度はミクロン台。
被削材はチタンやインコネル、
モリブデンなどの難削材が多い」**

「ワンチャッキングでミクロン台の繰り返し精度を保証してくれる。複合加工機ではオークマに対する信頼性は高い」。ユキワ精工との出会いは昨年11月、ニオンツル見附工場で行われた合同セミナーへの参加が機縁となった。「その頃、医療系部品のモリブデン加工で、剛性面の課題や刃物の折損等が発生する案件を抱えていた。オークマの複合加工機を剛性面で補完できるソーリングはないか、そんな問題意識で参加させて頂いた。セミナーでは、メーカーからの推奨もあり、スーパーG1チャックに着目。提供されたテストサンプルを持ち帰った。「テスト加工では、オークマのマルチスピンリスに、ソーリングだけをスーパーG1チャックに替えて2ミリ・60D、φ3.5ミリ・50Dのドリルで検証した。従来は2回に1回は工具が折れてしまっていたが、スーパーG1チャックの振れ精度の良さが決め手となつて、プラマイナス1ミクロンの公差を折損することなく、100%成功に導いてくれた。精度

和(ヤマト)コーポレーション(新潟・長岡市)第8工場
ユキワ精工ソーリングユーザー訪問
伊比製造リーダーに聞く



Super G1 Chuck

YouTubeにて動画公開中!!

YUKIWA

ユキワ精工株式会社

<http://g1-chuck.com>

本社・工場/〒947-0052 新潟県小千谷市千谷2600番地1
TEL.0258-81-1111(代) FAX.0258-81-1112
営業所/東京、名古屋、大阪、中国(上海)、U.S.A.
URL <http://www.yukiwa.co.jp/>

**01
高精度**

総合芯振れ精度
5μm 保証



**03
高把握力**

高速ミーリングで
威力を発揮

**02
高剛性**

切削抵抗による
倒れに強い

