

# 真空機器主体に食品や医療、半導体製造装置関連の部品加工担う

真空分野では10のマイナス8乗パスカルへの貢献 部品加工分野では得意のステンレス加工で差別化

## 斎藤マシン工業(山形県・天童市)

ユキワ精工ツールリングユーザー訪問 | 星川健一 常務に聞く



取材に応じてくれた星川常務

「テスト加工で、加工音が静かになり、ビビリや振動を抑制。刃持ちは従来比2倍以上」

### スーパーG1チャックとの出会いは、2016年ごろ、取引商社の勧め

斎藤マシン工業の創業は1950年。法人化した1963年頃は、食品や医療、半導体製造装置関連などの部品加工で実績を積み重ねてきた。現場責任者の星川常務は「加工内容で分けられ、真空機器関連6割、その他部品加工4割の比重。前者は電子顕微鏡をはじめ、電

付きて指示があり、納期はおよそ2カ月。材工は自前で手配し、加工を始めてから、加工工程がきつくなり、2016年ごろだと思っ。この加工機はDMG森精機の立形マシン「TV400」(30番主軸)。「従来ビビリや振動で困っていたが、スーパーG1チャックに付け替えてみると、加工音が静かになり、刃持ちも良くなった。特にトライして、中で、顕著になつていったのが刃持ちで、感覚的には2倍以上、1ロット加工するたびに工具交換していたのが不要になつた事例もある。使えば必ず、購入するはず」との惚れ込みようだ。



工具の折損がなくなったと語る縄さん

多品種少量加工での効用は「刃具の集約化」  
単品加工では「工具の折損解消に直結」  
(縄オペレーター)

「真空装置の部品加工(溝加工)でも、DMG森精機のNV4000 DCGにスーパーG1チャックを搭載し、活用している。これまで、工具の折損も見られたが、一切なくなった」とのメリットを訴える。現在、スーパーG1チャックは、本社工場、中山工場合わせて60本に上っている。

ユキワだけ精度を保証!

しています。

精度をとことん突き詰めると、コレット式に辿り着く



高精度ツールリングシステム  
スーパーG1チャック

**YUKIWA** ユキワ精工株式会社

スーパーG1チャック 検索

<http://www.yukiwa.co.jp/>

Precision Grade No.1 Super G1 Chuck

本社・工場 / 〒947-0052 新潟県小千谷市千谷2600番地1 TEL.0258-81-1111(代) FAX.0258-81-1112  
営業所 / 東京、名古屋、大阪、中国(上海)、U.S.A.