

ユキワ精工

省資源・省エネルギーにつながるツールホルダー

機械や工具に比べ、ツールホルダーに目を向ける工作機械ユーザーは多くない。ツールホルダーは工作機械の主軸と切削工具をつなぐ重要な機器で、ツールホルダーの違いが加工精度や生産性向上に大きく影響する。「スーパーG1チャック」は、工作機械と切削工具の性能を最大限に引き出すことができる。総合振れ精度が $5\mu\text{m}$ で工具の振れを最小限にでき、工具1本あたりの加工個数が従来品の約1.7倍に増加した例もある。高い剛性でミーリング加工時のびびりを抑え、ワークの面品位も向上する。切削工具の長寿命化やワーク品質の向上、サイクルタイムの短縮など生産性が高まり、コストダウンにつながる。

工具にかかる費用や不良品を削減する他、サイクルタイムを短縮し、機械のダウンサイジングを可能にするなど、省資源と省エネルギーの両面でユーザーの



工具の廃棄数や消費電力の削減につながる

評価が高い。加工に応じた適切なツールホルダーを選定することで、脱炭素社会にも貢献する。

高精度ツリーリングシステム
スーパーG1チャック



精度をとことん突き詰めると、コレット式に辿り着く

ユキワだけ精度を
保証！
しています。



YUKIWA

ユキワ精工株式会社

スーパーG1チャック 検索

<http://www.yukiwa.co.jp/>

本社・工場 / 〒947-0052 新潟県小千谷市千谷2600番地1
TEL.0258-81-1111(代) FAX.0258-81-1112
営業所 / 東京、名古屋、大阪、中国(上海)、U.S.A.

