

検査回路治具、カーセンサー部品など半導体関連部品加工で実績

小径穴加工など、微細加工がキーワード 「設計から加工」のセット提案も

半導体関連の仕事が90%を占め、被削材はアルミが多い、群馬県富岡市で部品加工を手がけるモリクラフトは、ここ3~4年間で、仕事内容が大きく変わった。田村健製造課長は、「最も新しい設備は、昨年6月に導入したDMG CMX。仕事の見たような、「探したところ間で、仕事内容が大きくなってしまった」という。田村健製造課長は、「検査回路工具、カーセンサー部品、プローブホールダー…」と半導体に関わる部品の設計から加工を手掛けるようになり、県外特に長野県からの仕事を頂くようになってきている。

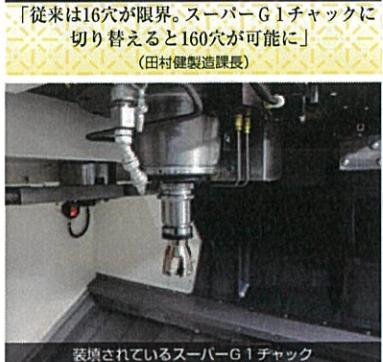
創業は平成3年。被削材で扱えれば樹脂加工の分野からアルミ加工に移行するなどして、従来10本要していた刃物が1本で済む。10本要していた刃物が1本で済む。多くの出合いで、「去年の夏、夏辺りからスマートフォン関連の仕事の引き合いが増え始め私にとって重なり合う。」と田村課長は苦笑いする。現場には、アーバック製のドリル7台を筆頭に、さまざまな産業のEGA、DMG森精機のデウラで限界となり詰まりが

半導体関連の仕事が90%を占め、被削材はアルミが多い、群馬県富岡市で部品加工を手がけるモリクラフトは、ここ3~4年間で、仕事内容が大きく変わった。田村健製造課長は、「最も新しい設備は、昨年6月に導入したDMG CMX。仕事の見たような、「探したところ間で、仕事内容が大きくなってしまった」という。田村健製造課長は、「検査回路工具、カーセンサー部品、プローブホールダー…」と半導体に関わる部品の設計から加工を手掛けるようになり、県外特に長野県からの仕事を頂くようにならざるを得ない」と言ふ。

創業は平成3年。被削材で扱えれば樹脂加工の分野からアルミ加工に移行するなどして、従来10本要していた刃物が1本で済む。10本要していた刃物が1本で済む。多くの出合いで、「去年の夏、夏辺りからスマートフォン関連の仕事の引き合いが増え始め私にとって重なり合う。」と田村課長は苦笑いする。現場には、アーバック製のドリル7台を筆頭に、さまざまな産業のEGA、DMG森精機のデウラで限界となり詰まりが



DMG森精機のCMXを操作する田村課長。
スーパーG1チャックに切り替えたことで1ヶ月間、
刃物は変えていないと言う



「従来は16穴が限界。スーパーG1チャックに
切り替えると160穴が可能に」
(田村健製造課長)

モリクラフト（群馬・富岡市）訪問

クルマのバックモニター
関連の部品加工で苦慮、
ユキワ製で打開

新たにスマートフォン関連の受注が拡大



高精度ツーリングシステム
スーパーG1チャック



ユキワ精工株式会社

スーパーG1チャック 検索
<http://www.yukiwa.co.jp/>



精度をとことん
突き詰めると、
コレット式に辿り着く



しています。

YUKIWA



本社・工場／〒947-0052 新潟県小千谷市千谷2600番地1 TEL.0258-81-1111(代) FAX.0258-81-1112
営業所／東京、名古屋、大阪、中国(上海)、U.S.A.