

PRESS RELEASE

2019年9月吉日

各位

新潟県小千谷市千谷 2600 番地 1
ユキワ精工株式会社

“速くキレイに削れる eco なホルダ”グリーン G1 チャックのラインナップを拡充

ユキワ精工株式会社(本社:新潟県小千谷市、代表取締役社長 酒巻弘和)は、“速くキレイに削れる eco なホルダ”として発売以来ご好評を頂いているグリーン G1 チャックシリーズに新たに BBT40 シャンク・BBT50 シャンク・HSK63A シャンクを追加し、ラインナップを拡充致しました。

[開発背景]

ツーリングシステムは、切削工具と機械主軸をつなぐアダプターの役割を果たし、機械加工における精度を引き出すために重要な役割を果たします。生産現場では常に「効率化」や「工程集約」、「コストダウン」といった課題を抱えており、それらの課題を解決する為に、ツーリングシステムにおいては、「高剛性」「高振れ精度」「高把握力」の三要素が不可欠です。それらの課題に対し、従来よりも“より速く、よりキレイに”加工を行う為のツールホルダとして、グリーン G1 チャックを開発しました。この度お客様のご要望により 2011 年の発売以来ご好評を頂いているグリーン G1 チャックに、新たに BBT40 シャンク・BBT50 シャンク・HSK63A シャンクを追加し、ラインナップを拡充致しました。

[製品の特長]

1. 切削工具が長持ちします。

弊社のベストセラー商品であるスーパーG1チャックと同様に総合芯振れ精度 $5\mu\text{m}$ 以内を保証しております。高い振れ精度で加工を行うことが出来る為、加工時の工具への負担が大幅に軽減し、工具寿命を延ばす事が可能です。また、高い振れ精度で加工を行うことにより、「切削工具の交換時期も安定し、管理がしやすくなった。」とお喜びの声も頂いております。

2. ワークの加工面がきれいに仕上がります。

ホルダ内部の振動減衰構造で振動を発生しにくくする事により、高速・重切削でもワークの仕上がりが良好です。

3. 加工送り速度を上げられます。

振動減衰構造により、高速・重切削時の振動を発生しにくくします。振動が発生しにくくなるので、現状よりも条件を上げた加工にトライする事が出来ます。

4. 切削音が静かになります。

振動減衰構造にくわえ、ホルダの高い剛性によりミーリング加工時に発生するビビリ音を抑える事が出来ます。実際に使用されたエンドユーザーからも「以前のホルダに比べて加工音が静かになった」という声が多く寄せられています。

[製品仕様]

シャンク形状	BBT30 / BBT40 / BBT50 / HSK63A
コレットサイズ(専用コレット SG コレット)	φ1.0～φ25

※SG コレット、ロックナット締め付け用フックスパナ、プルスタッドは付属しておりませんので、別途ご注文が必要です。



グリーンG1 チャック

本件に関する問い合わせ先

ユキワ精工株式会社

営業管理グループ

〒947-0052 新潟県小千谷市千谷 2600-1

TEL: 0258-81-1111 FAX:0258-81-1112

お客様のお問い合わせ先

本社営業グループ : TEL: 0258-81-1111

東京営業所 : TEL: 048-434-7101

名古屋営業所 : TEL: 0561-64-0300

大阪営業所 : TEL: 06-6748-2020

海外営業グループ : TEL: 0561-61-1400

ホームページ: <http://www.yukiwa.co.jp>