

# PRESS RELEASE

2017年12月吉日

各位

新潟県小千谷市千谷 2600 番地 1  
ユキワ精工株式会社

## 大径・長尺ワークに対応 ビッグボアタイプの CNC 円テーブル BNC400 を発売

ユキワ精工株式会社(本社:新潟県小千谷市、代表取締役社長 酒巻弘和)は、テーブル中心貫通穴径φ180で大径・長尺ワークにも対応可能なビッグボアタイプの CNC 円テーブル BNC400 を発売し、CNC 円テーブルのラインナップを拡充しました。

### [開発背景]

CNC 円テーブルは、専用コントローラや搭載機械の NC 装置により、ワークの角度割出を行う為の機器です。新製品の BNC400 は大径の中心貫通穴を設け、大径ワーク、長尺ワーク等、従来の円テーブルでは対応出来なかったようなワークに対応することが出来ます。ワンチャックでの多面加工による工程集約、今まで出来なかった形状・寸法のワークへの対応で、ユーザー様の生産性向上に寄与します。

### [製品の特長]

#### 1. ビッグボア

中心貫通穴がφ180と大きく、大径ワークや長尺ワーク等、多彩なワークに対応が可能です。

#### 2. 多数ポートのロータリジョイントに対応

大径の中心貫通穴により、多数ポートのロータリジョイントもコンパクトに納める事ができ、搭載スペースに制限がある専用機への搭載が可能です。また多数ポートのロータリジョイントにより、多様な治具に対応可能となり、複雑な形状の部品加工にも対応可能です。

#### 3. 強クランプ・高剛性

クラス最大 4,500N・mの高いクランプ力を誇ります。(クランプ力 当社同サイズ製品比 約3倍)。また、特殊構造の採用で高い剛性を実現しました。高クランプ力・高剛性により、重切削に対応可能、従来より条件を上げて加工を行う事が出来る為、サイクルタイムの短縮に寄与します。

#### 4. 油圧ユニット不要

円テーブル本体にエアハイドロ機構を内蔵しており、エアを供給するだけで、円テーブルのクランプが可能です。お客様で円テーブルの為に、油圧ユニットを用意する必要がありません。

#### 5. 抜群の防水性

当社の特許であるオートエアパージを標準装備していますので、切削水に対しても抜群の防水性を誇ります。クランプ用エアを接続するだけで円テーブル内部の圧力が上がり、且つ内圧を一定に保つことで外部からの切削液などの浸入を防ぎます。



▲BNC400

[製品仕様]

テーブル直径	(mm)	φ 400 (サブテーブル使用時)
センタ高さ	(mm)	260
テーブル中心貫通穴径	(mm)	φ 180
テーブルクランプ方式		空圧 0.3~0.5MPa
クランプトルク	(N·m)	4,500(空圧 0.5MPa 時)
総合減速比		1/120
割出精度		累積 20 秒以内
製品質量	(kg)	360

本件に関する問い合わせ先

ユキワ精工株式会社

営業管理グループ

〒947-0052 新潟県小千谷市千谷 2600-1

TEL: 0258-81-1111 FAX:0258-81-1112

お客様のお問い合わせ先

本社営業グループ : TEL: 0258-81-1111

東京営業所 : TEL: 048-434-7101

名古屋営業所 : TEL: 0561-64-0300

大阪営業所 : TEL: 06-6748-2020

海外営業グループ : TEL: 0561-61-1400

ホームページ: <http://www.yukiwa.co.jp>