

2012年3月吉日

各位

新潟県小千谷市千谷 2600 番地 1
ユキワ精工株式会社

ダイレクトドライブ CNC 円テーブル DRC170 を発売

ユキワ精工株式会社(本社:新潟県小千谷市、取締役社長 酒巻和男)は、ブラザー工業製 CNC タッピングセンター専用のダイレクトドライブ CNC 円テーブル DRC170 を発売致しました。

[開発背景]

CNC 円テーブルは、工作機械に搭載し角度割り出しを行う機器です。近年、サイクルタイム短縮によるコストダウンに取り組まれるお客様が多く、CNC 円テーブルにおいても高速化のニーズが高まっています。今回、そのようなお客様のニーズに応える形でダイレクトドライブ CNC 円テーブル DRC170 の開発を致しました。

[製品の特徴]

1. 高速割出

新開発の高速・高トルク ダイレクトドライブモータを搭載し、早送り回転速度 200min^{-1} の高速回転を実現しました。(当社従来機種 JNC170 比:約 6 倍)(軽負荷時は、 300min^{-1} まで可能)

2. 高精度割出

高分解能・電池レス・アブソリュートエンコーダを搭載しており、高精度割出が可能です。また、ダイレクトドライブモータにより、回転方向を反転させた際に、バックラッシュがありません。

3. 高速クランプ

円テーブルのクランプ・アンクランプ動作時間が短いため、サイクルタイムが短縮され、割出回数が多い加工に最適です。

4. 高クランプ力

エア圧 1MPa 対応で 900Nm、0.5MPa で 600Nm の高いクランプ力を発揮します。(0.5MPa のエア圧で当社従来機種 YNC170 比:約 2.3 倍)

5. 容易な取付

ケーブル一本でタッピングセンターに接続します。クランプ用のエアを1本接続するだけで、高い防水性を発揮します。(オートエアパージ(PAT.)標準装備)。タッピングセンターへの搭載に、特殊な取付金具も不要です。



ダイレクトドライブ CNC 円テーブル DRC170

[製品仕様]

テーブル直径	mm	φ 140(サブテーブルを使用してφ 170)	
センタ高さ	mm	135	
テーブルインロー穴径	mm	50H7	
テーブル中心貫通穴径	mm	φ 46	
テーブル最高回転数	min ⁻¹	200(軽負荷時は 300min ⁻¹)	
許容慣性モーメント	Kg・m ²	0.5	
供給エア圧	MPa	0.3~0.5	
クランプトルク	Nm	エア遮断	100
		0.3 MPa	350
		0.5 MPa	600
		1.0 MPa	900
割出精度	秒	累積 15 秒	
本体取付方向		横専用	
製品質量	kg	76	

本件に関する問い合わせ先

ユキワ精工株式会社

営業管理課

〒947-0052 新潟県小千谷市千谷 2600-1

TEL: 0258-81-1111 FAX:0258-81-1112

お客様のお問い合わせ先

本社営業課 : TEL: 0258-81-1111

東京営業所 : TEL: 048-434-7101

名古屋営業所: TEL: 0561-64-0300

大阪営業所 : TEL: 06-6748-2020

ホームページ: <http://www.yukiwa.co.jp>