

2011年7月吉日

各位

新潟県小千谷市千谷 2600 番地 1  
ユキワ精工株式会社

## 高速割出が可能な CNC 傾斜円テーブル TRB/TRBH シリーズを発売

ユキワ精工株式会社(本社:新潟県小千谷市、取締役社長酒巻和男)は、従来の速度を大幅に上回る高速回転型 CNC 傾斜円テーブル TRB/TRBH シリーズを発売致しました。

### [開発背景]

CNC 傾斜円テーブルは、専用コントローラや搭載機械の NC 装置の制御によりワークの角度割出を行う機器です。CNC 傾斜円テーブル TRB(H)シリーズは、既存の CNC 傾斜円テーブル TRT シリーズの後継機種で、今までは回転軸用ケーブルが傾斜と共に旋回してしまうなどという問題を解消し、また、従来の傾斜軸側の駆動方法をタイミングベルトからモータ直結へ改良するなど、顧客要望に応えるために開発に至りました。

### [製品の特徴]

#### 1. 高速割出

割出時間の短縮により御社の生産性アップに貢献します。TRBH140は、回転軸の高速タイプです。83.3min<sup>-1</sup>の高速割出が可能です。

#### 2. 治具設計が容易

加工エリアが大きく取れますので、治具の設計が容易になります。

#### 3. 加工プログラムの作成が容易

回転軸テーブル面と傾斜軸中心が同一ですので、加工プログラムの作成が容易です。

#### 4. 抜群の防水性

当社の特許でもあるオートエアパージを標準装備していますので、切削水に対しても抜群の防水性を誇ります。クランプ用エアを接続するだけで円テーブル内部の圧力が上がり、且つ内圧を一定に保つことで外部からの切削液などの浸入を防ぎます。



TRB140



TRBH140(高速回転タイプ)

[製品仕様]

型式	右勝手	TRB140R/TRBH140R		
	左勝手	TRB140L/TRBH140L		
	軸	回転軸		傾斜軸
標準仕様		高速タイプ		
テーブル直径 (mm)	140		-	
センタ高さ (mm)	-		215	
回転軸テーブル面高さ (mm)	215		-	
傾斜作動範囲	-		110° ~ -110°	
クランプ方式	空圧(0.5~0.7MPa)			
クランプトルク (Nm)	120		450	
割出精度(累積)	40 秒以内	60 秒以内	90 秒以内	
総合減速比	1/72	1/36	1/90	
最大回転数 (min <sup>-1</sup> )	41.6	83.3	33.3	
ワーク最大径 (mm)	140		-	
製品重量 (kg)	129			

本件に関する問い合わせ先

ユキワ精工株式会社

営業管理課

〒947-0052 新潟県小千谷市千谷 2600-1

TEL: 0258-81-1111 FAX:0258-81-1112

お客様のお問い合わせ先

本社営業課 : TEL: 0258-81-1111

東京営業所 : TEL: 048-434-7101

名古屋営業所: TEL: 0561-64-0300

大阪営業所 : TEL: 06-6748-2020

ホームページ: <http://www.yukiwa.co.jp>