

# BT30 Tooling System

可满足用户对高精度、高刚性、高夹持力、高平衡、安全性等所有需求的理想刀柄。



## BT30超级G1刀柄

### 高精度

可在筒夹安装于本体的状态下确保综合中心跳动精度 $5\mu\text{m}$ 。

### 高刚性、高夹持力

可在使用立铣刀的水平铣削加工中发挥威力。

### 高平衡

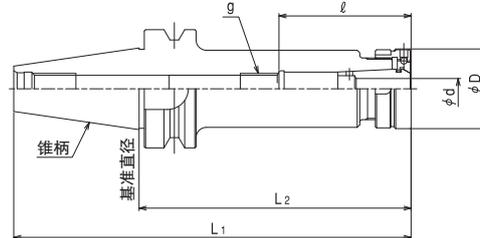
适用于高速切削。标准产品最大可在 $25,000\text{min}^{-1}$ 下使用。

### 安全性

锁紧螺母、安全护罩 (PAT.) 在高速切削时也可确保安全。



●尺寸图



单位: mm

型号	夹持范围 d	螺母外径 D	全长 L <sub>1</sub>	自基准直径 的长度L <sub>2</sub>	长度调节螺钉		锥柄	适用筒夹 (另售)	适用 锁紧螺母	适用扳手 (另售)	长度调节螺钉 (另售)	冷却液密封螺钉 (另售)	质量 (kg)
					g	最大 l							
BT30-SGC6-45	1.0~6.0	20	93.4	45	M8×0.75	47	BT30 7/24	SG6	SGN6	FS20	APM6	CSH6	0.5
-SGC6-75			123.4	75		52							0.6
-SGC6-105			153.4	105		—							0.7
BT30-SGC8-45	1.0~8.0	26	93.4	45	M10×1.5	46		SG8	SGN8	FS26	APM8-2	CSH8	0.5
-SGC8-75			123.4	75		—							0.6
-SGC8-105			153.4	105		—							0.7
BT30-SGC10-45	2.0~10.0	31	93.4	45	M12×1.5	51		SG10	SGN10	FS33	APM10-2	CSH10	0.5
-SGC10-75			123.4	75		—							0.6
-SGC10-105			153.4	105		—							0.8
BT30-SGC12-45	3.0~12.5	36	93.4	45	M14×1.5	38		SG12	SGN12	FS36	APM12-1	—	0.5
-SGC12-75			123.4	75		62					APM12-2	CSH12	0.7
-SGC12-105			153.4	105		—					0.9		
BT30-SGC16-45	3.0~16.0	42	93.4	45	—	—		SG16	SGN16	FS42	—	—	0.5
-SGC16-75			123.4	75	68	—					—	0.8	
BT30-SGC20-60	3.0~20.0	50	108.4	60	—	—		SG20	SGN20	FS50	—	—	0.7
-SGC20-90			138.4	90	73	—	—				1.0		

- ◆最大l尺寸为使用长度调节螺钉<APM型>时的尺寸。
- ◆ATC用螺栓夹锥柄形状按MAS标准制作。
- ◆筒夹、扳手、冷却液密封螺钉、长度调节螺钉、拉钉请另行订购。

## SG筒夹

单位: mm



型号	口径尺寸	外径	长度	适用本体
SG6-	1.0、1.5、2.0、2.5、3.0、3.175、4.0、5.0、5.5、6.0	10.15	18.5	SGC6
SG8-	1.0、1.5、2.0、2.5、3.0、3.175、4.0、5.0、5.5、6.0、6.2、7.0、8.0	12.8	23.5	SGC8
SG10-	2.0、2.5、3.0、3.175、4.0、5.0、5.5、6.0、6.2、7.0、8.0、8.5、9.0、10.0	15.3	28.0	SGC10
SG12-	3.0、3.175、4.0、5.0、5.5、6.0、6.2、7.0、8.0、8.5、9.0、10.0、10.5、11.0、12.0、12.5	17.9	32.5	SGC12
SG16-	3.0、4.0、6.0、8.0、10.0、12.0、16.0	22.8	37.0	SGC16
SG20-	3.0、4.0、6.0、8.0、10.0、12.0、16.0、20.0	27.6	41.0	SGC20

※也可制作标准口径以外的特殊口径及英制尺寸口径的筒夹。  
※最大可夹紧至筒夹公称直径-0.1mm。

## SGN锁紧螺母



型号	适用本体	适用筒夹	适用钩形扳手
SGN6	SGC6	SG6	FS20
SGN8	SGC8	SG8	FS26
SGN10	SGC10	SG10	FS33
SGN12	SGC12	SG12	FS36
SGN16	SGC16	SG16	FS42
SGN20	SGC20	SG20	FS50

## 钩形扳手



型号	适用本体	适用锁紧螺母
FS20	SGC6	SGN6
FS26	SGC8	SGN8
FS33	SGC10	SGN10
FS36	SGC12	SGN12
FS42	SGC16	SGN16
FS50	SGC20	SGN20

※钩形扳手为特别附属品。请另行订购。

## 带扭矩限制器扳手



型号	设定扭矩 (Nm)	适用本体	适用锁紧螺母
FS20T-SG	8	SGC6	SGN6
FS26T-SG	20	SGC8	SGN8
FS33T-SG	22	SGC10	SGN10
FS36T-SG	35	SGC12	SGN12

※推荐扭矩固定方式。  
※钩形扳手为特别附属品。请另行订购。

## BT30混合G1刀柄

### 高精度

筒夹刀柄实现综合跳动精度 $3\mu\text{m}$ !!  
采用内锁紧螺母方式,可将跳动控制在最小程度,以筒夹方式实现了超越热缩刀柄的跳动精度。

### 适合高速用途

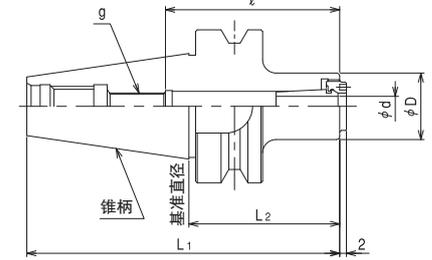
外径部分采用直筒状,外观简洁。  
可对应最高转速 $30,000\text{min}^{-1}$ 。(BT刀柄)

### 使用方便

刀具装卸时无需加热装置等特殊设备,  
可大幅缩短刀具的装卸时间。



●尺寸图



单位: mm

型号	筒夹 夹持范围d	螺母外径 D	全长 L1	自基准直径 的长度L2	长度调节螺钉		锥柄	适用筒夹 (另售)	适用 锁紧螺母	适用扳手 (另售)	长度调节螺钉 (另售)	冷却液密封螺钉 (另售)	质量(kg)
					g	最大l							
BT30-HGC6-45	1.0~6.0	20	93.4	45	M8×0.75	47	BT30 7/24	SG6	HGN6N	PS6N	APM6	CSH6	0.4
-HGC6-75			123.4	75		52							0.5
-HGC6-105			153.4	105									0.7
BT30-HGC8-45	1.0~8.0	25	93.4	45	M10×1.5	46		SG8	HGN8N	PS8N	APM8-2	CSH8	0.5
-HGC8-75			123.4	75									0.6
-HGC8-105			153.4	105									0.7
BT30-HGC10-45	2.0~10.0	26	93.4	45	M12×1.5	51		SG10	HGN10N	PS10N	APM10-2	CSH10	0.4
-HGC10-75			123.4	75									0.5
-HGC10-105			153.4	105									0.6

- ◆最大l尺寸为使用长度调节螺钉<APM型>时的尺寸。
- ◆ATC用螺栓夹锥柄形状根据MAS标准制作。
- ◆筒夹、扳手、冷却液密封螺钉、长度调节螺钉、拉钉请另行订购。

## SG筒夹

单位: mm



型号	口径尺寸	外径	长度	适用本体
SG6-	1.0、1.5、2.0、2.5、3.0、3.175、4.0、5.0、5.5、6.0	10、15	18.5	HGC6
SG8-	1.0、1.5、2.0、2.5、3.0、3.175、4.0、5.0、5.5、6.0、6.2、7.0、8.0	12.8	23.5	HGC8
SG10-	2.0、2.5、3.0、3.175、4.0、5.0、5.5、6.0、6.2、7.0、8.0、8.5、9.0、10.0	15.3	28.0	HGC10

- ※也可制作标准口径以外的特殊口径及英制尺寸口径的筒夹。
- ※最大可夹紧至筒夹公称直径-0.1mm。

## HGN锁紧螺母



型号	适用本体	适用筒夹	适用 叉头扳手
HGN6N	HGC6	SG6	PS6N
HGN8N	HGC8	SG8	PS8N
HGN10N	HGC10	SG10	PS10N

## 叉头扳手



型号	适用本体	适用锁紧螺母
PS6N	HGC6	HGN6N
PS8N	HGC8	HGN8N
PS10N	HGC10	HGN10N

- ※叉头扳手为特别附属品。请另行订购。