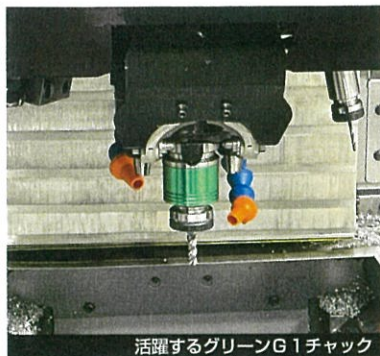


同時5軸加工機駆使した「多面加工」で効率化 制御機器、光学機器、OA機器などの精密部品加工で成果



活躍するグリーンG1チャック

仙台とてらい市で
グリーンG1チャックに遭遇
「ビビリ解消」「工具費節約」

**「突出しの長いエンドミル加工
でビビリ解消に貢献。
より細い径でも対応可能に」**

が、12ミリのエンドミルでも対応できるように。ビビリ解消と工具の節約が直接のメリットと言えよう。

他社からの置き換えで

スーパーG1チャック活用も

「振れ精度、剛性の高さ実感」



マシニングセンタは30番への置き換えが進んでいる

リユー精器は1956年創業以来、切削加工の工と筋に実績を積み重ねてきた。取引するエリマラ部品と産業的にも多岐にわたり、被削材はアルミ、銅、SUS、樹脂、光学機器やOA機器といたった精密部品加工を受託、商社ルート3割、直サイズもマチマチで、大



仕上げに特化してグリーンG1チャックを活用しているという

きいものでは300ミリの超える場合もある。効率の追求と云う点では、同時5軸加工機を駆使した多面加工を実践している。工程ごとの検証が必須だと語る。ロット数は単品の場合、100個、200個、300個を数える。「受注する量とは関係なく、まずは試作する。なかで3Dデータに落とし込んで提案していくスタイル。単品で大物ワークに対応するOK、旋盤では滝沢機械、マシニングセンタではプラザといった使い分けが進行している」。

試作通じて提案するリユー精器（山形・東置賜郡）
ユキワ精工ユーザー訪問

**GOOD DESIGN
AWARD 2012**

特別賞 グッドデザイン・ものづくりデザイン賞受賞
中小企業庁長官賞

速くキレイに 削れるecoなホルダ

精度をとことん突き詰めると、コレット式に迫り着く

ツーリングシステム

グリーンG1チャック

YUKIWA ユキワ精工株式会社

本社・工場／〒947-0052 新潟県小千谷市千谷2600番地1 TEL.0258-81-1111(代) FAX.0258-81-1112
営業所／東京、名古屋、大阪、中国(上海)、U.S.A.

<http://www.yukiwa.co.jp/>

グリーンG1チャック

検索



High Rigidity Machining
G1
GREEN G1 CHUCK