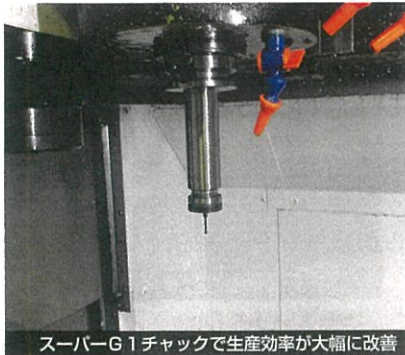


# 受注分野は医療、半導体、空圧機器、銃に装着する照準器「ドットサイト」

## 小島豪人社長に聞く — 埼玉精機 —

### 昨年は5月から8月にかけて急減、9月以降急回復 「特に半導体関連が1・5倍の受注量にまで拡大」



スーパーG1チャックで生産効率が大幅に改善



ブラザーのタッピングセンターがユキワ精工との出会いに

ブラザーのオペレーター入社が「ユキワ精工」との出会い  
4年前から「30番主軸ならスーパーG1チャック」という構図定着

ワークの大きさは「手のひらサイズ」が基本と  
言う埼玉精機を訪問し  
た。

10年前に入社し、昨  
年代表に就任した小島  
豪人社長は「本社工場  
では、空圧機器と半導  
体関連部品を手がけ、  
川越工場では人工透析  
循環装置などの医療関  
連とドットサイトを  
担当している。本社は1  
000個、1000個、1000  
個、50個、1000個の  
ロットで、ちょうどエ  
ニークなアイテムと言  
える銃の上に装着する  
照準器「ドットサイト」  
といった分野の加工を  
手がけている。創業は昭  
和22年だそうだ。

設備ではローター付きの  
オークマのNC旋盤がメ  
インを成している」と言  
う。  
川越工場の工場長は  
小島社長の弟で、2年  
間、オークマで研修を  
経験。「オークマの制御機  
器であるOSPは使いや  
すい」との理由から川越  
工場の設備の90%以上  
がオークマ製で占めてい  
るそうだ。  
コロナ禍における業  
績の推移では、昨年は5  
月から8月と急減した  
ものの、逆に9月から急  
回復。特に半導体関連  
分野からの受注量が1  
・5倍に膨らんだと言  
う。ユキワ精工との出会  
いは、途中入社したスタッ  
フが、以前、勤めていた  
社でオペレートしていた  
ブラザーのタッピングセ  
ンターを（埼玉精機に入社  
して）譲り受けたこと  
から、小島社長は「動きが  
滑らかで、とにかく速い



取材に応じてくれた小島社長

設備投資に余念がない埼玉精機（さいたま市中央区）  
— ユキワ精工ユーザー訪問 —

「と絶賛するばかりか  
「誤って、主軸をインテッ  
クスにぶつけてしまった  
が、まったく問題がな  
く、この時から「丈夫の  
2文字も私の頭に刻ま  
れた」と言う。  
スーパーG1チャック  
評価について、小島社長  
とブラザーのオペレー  
ターの話をもとめると  
剛性面で決して高く  
ない30番のマシンセン  
ターにスーパーG1チャック  
を活用することで、切り  
込み量、速度ともに大  
幅な加工効率の改善ひ  
いては加工時間の短縮  
が可能となった。特にエ  
ンドミル加工では顕著  
「ドリルがないため、挽き  
目がきれいになったう  
え、工具寿命が伸びた  
ことを体感する」などに  
纏められる。

12月にオークマ製GEN  
OS導入時にスーパー  
G1チャックセット購入も  
現在、活用している  
数は、およそ  
50本にのぼる  
が「12月に  
オークマ製G  
ENOS導入  
時に、スパー  
G1チャックの  
追加導入を  
セットで考え  
ている」と言  
う。  
毎年、複数  
台に及ぶ設備  
投資を図って  
いる点も印  
象に残った。

「切り込み量、速度ともに大幅な  
加工効率改善、加工時間短縮にも寄与」

高精度ツールリングシステム  
スーパーG1チャック

精度をとことん  
突き詰めると、  
コレット式に辿り着く

ユキワだけ精度を  
保証！  
しています。

**YUKIWA ユキワ精工株式会社**  
スーパーG1チャック 検索  
<http://www.yukiwa.co.jp/>

本社・工場 / 〒947-0052 新潟県小千谷市千谷2600番地1 TEL.0258-81-1111(代) FAX.0258-81-1112  
営業所 / 東京、名古屋、大阪、中国(上海)、U.S.A.