

2015年12月吉日

各位

新潟県小千谷市千谷 2600 番地 1  
ユキワ精工株式会社

## 新製品「BT40 マシニングセンタ搭載に最適な CNC 傾斜円テーブル」TNT250 を発売

ユキワ精工株式会社(本社:新潟県小千谷市、取締役社長酒巻和男)は、BT40 マシニングセンタ搭載に最適な CNC 傾斜円テーブル TNT250 を発売し、CNC 傾斜円テーブルに新ラインナップを追加致しました。

### [開発背景]

CNC 傾斜円テーブルは、専用コントローラや搭載機械の NC 装置の制御によりワークの角度割出を行う機器です。昨今、金型部品・機械部品・自動車部品の加工ラインでは、工程集約のために円テーブルを使用して、ワンチャッキングで多面加工を行なうケースが増えています。そこで、BT40 クラスのマシニングセンタへの搭載に最適なサイズでコンパクトなボディ、且つ、広い加工エリアを設けた TNT250 を開発しました。

### [製品の特徴]

#### 1. クラス最大のクランプ力

回転軸: 1,050N・m、傾斜軸: 1,200N・mと、クラス最大のクランプ力を実現しました。また、円テーブル本体にエアハイドロ機構を内蔵しており、エアを供給を供給するだけで、増圧された油圧による強力なクランプ力が得られます。円テーブルのクランプの為に油圧タンクや油圧電磁弁を用意する必要が無く、トータルコストを低く抑える事が出来ます。

#### 2. 広い加工エリア

φ 290の広い加工エリアを設けました。多彩なジグやワークを搭載することが可能です。

#### 4. 抜群の防水性

当社の特許でもあるオートエアパージを標準装備していますので、切削水に対して抜群の防水性を誇ります。クランプ用エアを接続するだけで円テーブル内部の圧力が上がり、且つ内圧を一定に保つことで外部からの切削液などの浸入を防ぎます。



TNT250R

[製品仕様]

型式	TNT250R	
	回転軸	傾斜軸
軸		
テーブル直径 (mm)	φ 180	-
センタ高さ (mm)	-	225
回転軸テーブル面高さ (mm)	295	-
傾斜作動範囲	-	+110° ~ -20°
クランプ方式	空圧 (0.3~0.5MPa)	
クランプトルク (Nm)	1,050	1,200
割出精度 (累積)	25 秒以内	40 秒以内
総合減速比	1/90	1/120
最大回転数 (min <sup>-1</sup> )	22.2 (付加軸仕様の場合、33.3)	16.6
製品重量 (kg)	280	

本件に関する問い合わせ先

ユキワ精工株式会社 営業管理課

〒947-0052 新潟県小千谷市千谷 2600-1

TEL: 0258-81-1111 FAX:0258-81-1112

お客様のお問い合わせ先

本社営業課 : TEL: 0258-81-1111

東京営業所 : TEL: 048-434-7101

名古屋営業所: TEL: 0561-64-0300

大阪営業所 : TEL: 06-6748-2020

海外営業課 : TEL: 0561-61-1400

ホームページ: <http://www.yukiwa.co.jp>