

2012年8月吉日

各 位

新潟県小千谷市千谷 2600 番地 1  
ユキワ精工株式会社

## CNC 傾斜円テーブルのラインナップを拡充

ユキワ精工株式会社(本社:新潟県小千谷市、取締役社長酒巻和男)は、CNC 傾斜円テーブル TNT170 を発売し、CNC 傾斜円テーブルのラインナップを拡充致しました。

### [開発背景]

CNC 傾斜円テーブルは、専用コントローラや搭載機械の NC 装置の制御によりワークの角度割出を行う機器です。昨今では、金型部品・機械部品・自動車部品の加工ラインでは、BT30 マシンの設置が飛躍的に増加し、省スペース・省エネの小型マシニングセンタで量産加工を行うケースが増えています。そこで、活躍の場が増えている小型マシニングセンタに搭載が可能なコンパクトなボディ、且つ、広い加工エリアを設けた TNT170 を開発しました。

### [製品の特徴]

#### 1. コンパクトなボディ

コンパクトな製品設計ですので、BT30マシンへの搭載に最適です。

#### 2. 強力なクランプ力

回転軸: 520N・m、傾斜軸: 1,100N・mと、クラス最大のクランプ力を実現しました。また、円テーブル本体にエアハイドロ機構を内蔵しており、エアを供給を供給するだけで、増圧された油圧による強力なクランプ力が得られます。

#### 3. 広い加工エリア

φ 230の広い加工エリアを設けました。多彩なジグやワークを搭載することが可能です。

#### 4. 抜群の防水性

当社の特許でもあるオートエアパージを標準装備していますので、切削水に対しても抜群の防水性を誇ります。クランプ用エアを接続するだけで円テーブル内部の圧力が上がり、且つ内圧を一定に保つことで外部からの切削液などの浸入を防ぎます。



CNC 傾斜円テーブル TNT170L (左勝手)

[製品仕様]

型式	右勝手	TNT170R	
	左勝手	TNT170L	
	軸	回転軸	傾斜軸
テーブル直径 (mm)		120	-
センタ高さ (mm)		-	180
回転軸テーブル面高さ (mm)		240	-
傾斜作動範囲		-	110° ~ 20°
クランプ方式		空圧 (0.3~0.5MPa)	
クランプトルク (Nm)		520	1,100
割出精度 (累積)		30 秒以内	45 秒以内
総合減速比		1/72	1/120
最大回転数 (min <sup>-1</sup> )		41.6	25
ワーク最大径 (mm)		170	-
製品重量 (kg)		138	

本件に関する問い合わせ先

ユキワ精工株式会社

営業管理課

〒947-0052 新潟県小千谷市千谷 2600-1

TEL: 0258-81-1111 FAX:0258-81-1112

お客様のお問い合わせ先

本社営業課 : TEL: 0258-81-1111

東京営業所 : TEL: 048-434-7101

名古屋営業所: TEL: 0561-64-0300

大阪営業所 : TEL: 06-6748-2020

海外営業課 : TEL: 06-6748-2021

ホームページ: <http://www.yukiwa.co.jp>