

2011年 12月 吉日

各 位

新潟県小千谷市千谷 2600 番地 1  
ユキワ精工株式会社

## EDM 用 CNC 円テーブル ERB90 を発売

ユキワ精工株式会社(本社:新潟県小千谷市、取締役社長酒巻和男)は、EDM(放電加工機)に搭載し多面加工を可能にする CNC 円テーブル ERB90 を発売致しました。

### [開発背景]

CNC 円テーブルは、専用コントローラや搭載機械の NC 装置により、ワークの角度割出を行う為の機器です。近年、ワーク材質や加工形状の多様化により、放電加工機の活躍する場が益々広がっています。放電加工機搭載用 CNC 円テーブルではより高い防水性・耐油性・防錆性が必要とされます。そこで、マシニングセンタ用 CNC 円テーブルでの設計ノウハウを生かし、当社初となる放電加工機搭載用 CNC 円テーブル ERB90 を開発・発売するに至りました。

### [製品の特徴]

#### 1. 軽量・コンパクト

コンパクトな設計により軽量で、小型の放電加工機にも搭載が可能です。

#### 2. ローハイト設計

センタ高さが65mmと低く、ワイヤガイドに近い位置での加工が可能です。その為、ワイヤのたわみが少なく、良い加工精度を維持することができます。

#### 3. 防水・防錆対応

エアパージとシール密閉構造により、抜群の防水性を発揮します。(保護等級IP68相当)  
また、フレームやテーブル等の外装部品にステンレスを採用し、防錆対策を行っています。

#### 4. ワイヤ放電加工機・形彫放電加工機どちらにも搭載可能

特殊シール・樹脂の採用により、耐油性に優れ、形彫放電加工機でもご使用戴けます。

#### 5. かんたん接続

制御は弊社製 CNC 円テーブル専用コントローラ AC4-10 を用意しています。相手機械から 1 つのスタート信号(M 信号)を受け、コントローラのプログラム 1 ブロックを実行します。また、放電加工機の NC 装置で制御可能なサーボモータをお客様より御支給戴き、搭載することも可能です。(付加軸仕様)



### EDM 用 CNC 円テーブル ERB90

#### [製品仕様]

テーブル直径 (mm)	φ 90
センタ高さ (mm)	65
テーブルインロー径 (mm)	40H7 (深さ 10)
テーブル中心貫通穴径 (mm)	φ 21
テーブル最高回転数 (min <sup>-1</sup> )	10
許容慣性モーメント (kg・m <sup>2</sup> )	0.03 (φ 90 で 30kg)
潤滑方式	オイルバス方式
総合減速比	1/60
割出精度	累積 40 秒以内
本体取付方向	横
製品質量 (kg)	19.5
保護等級	IP68 相当
標準付属品	取付金具 (M8 用 × 2 セット)、 エアパージ用・排気用エアチューブ (各 3m)

#### 本件に関する問い合わせ先

ユキワ精工株式会社

営業管理課

〒947-0052 新潟県小千谷市千谷 2600-1

TEL: 0258-81-1111 FAX: 0258-81-1112

#### お客様のお問い合わせ先

本社営業課 : TEL: 0258-81-1111

東京営業所 : TEL: 048-434-7101

名古屋営業所: TEL: 0561-64-0300

大阪営業所 : TEL: 06-6748-2020

ホームページ: <http://www.yukiwa.co.jp>