

表示しない限り、 公差は寸法公差 に別記するか、 注記する。	区分	0.5以上 6以下	6以上 30以下	30以上 120以下	120以上 400以下	400以上 1000以下	1000以上
	公差	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5

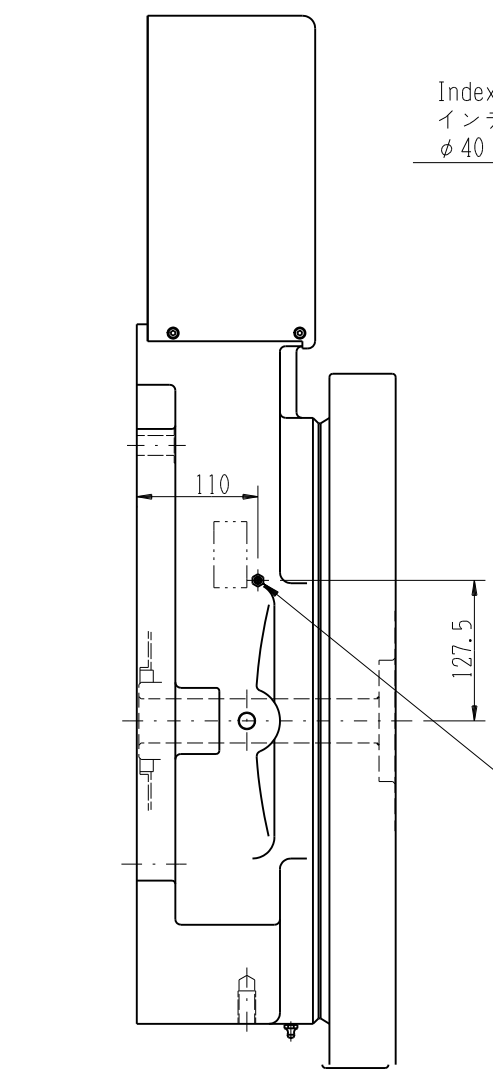
4-φ18 through, φ32 counter bore depth 1
4-φ18通シ、φ32ザグリ深サ1

4-M16 depth 20, PCD 580
4-M16深サ20, PCD 580

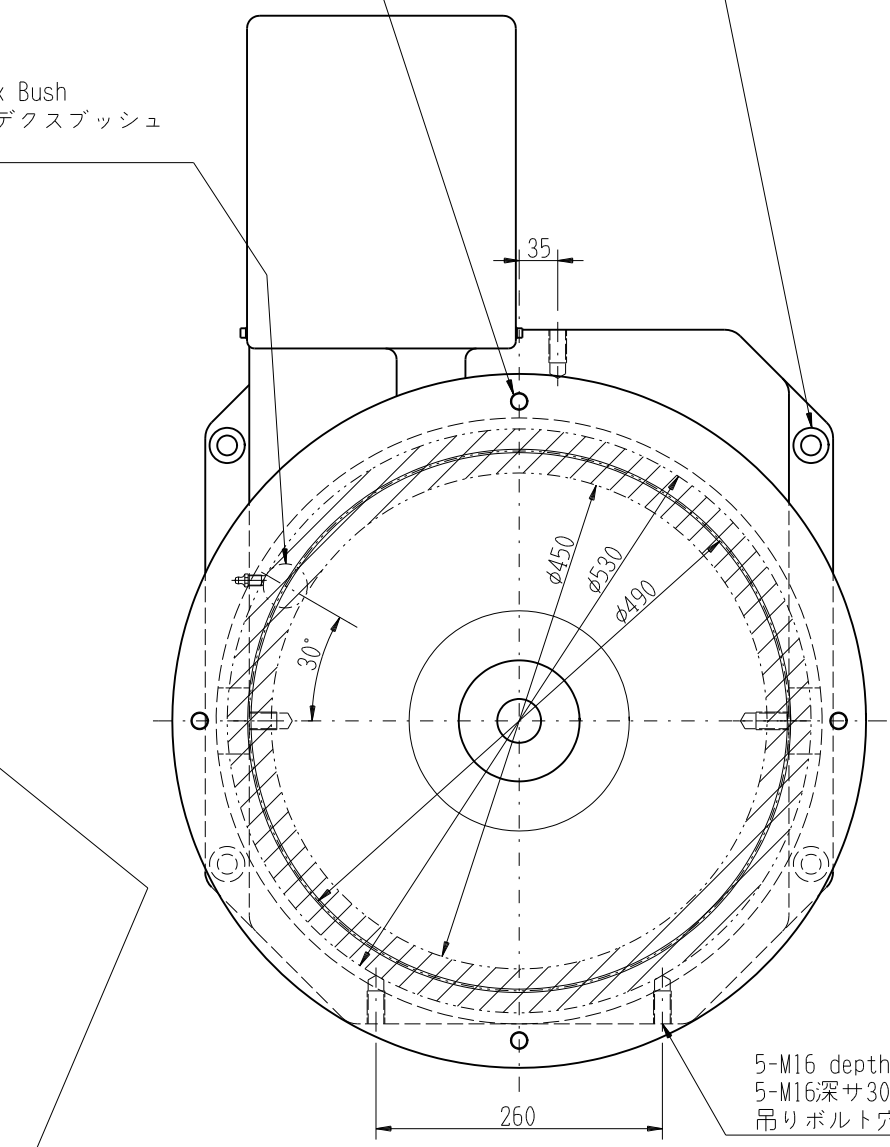
Index Bush
インデクスブッシュ
φ40

Receptacle (→Control Box)
レセプタクル (→操作ボックスへ)

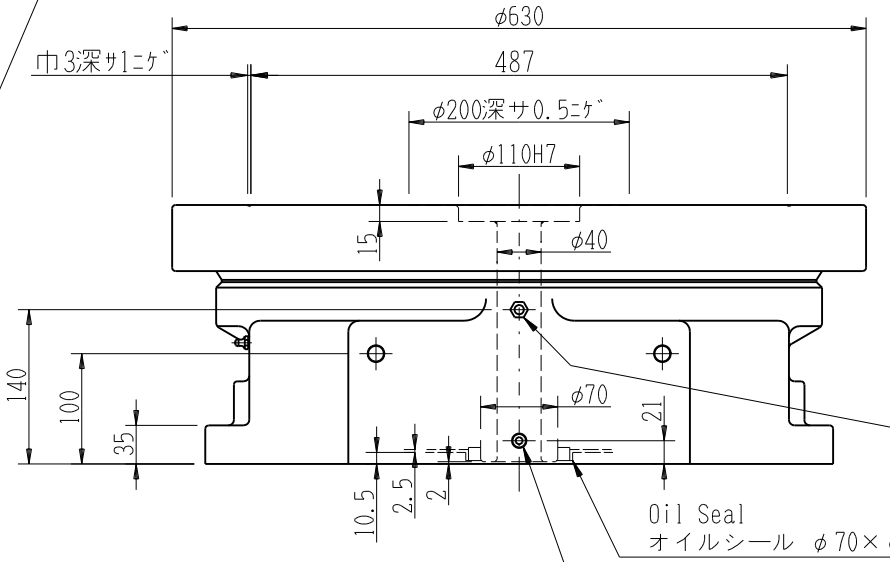
10-M6×10 ボトムプレート固定用
for fixing the bottom plate.



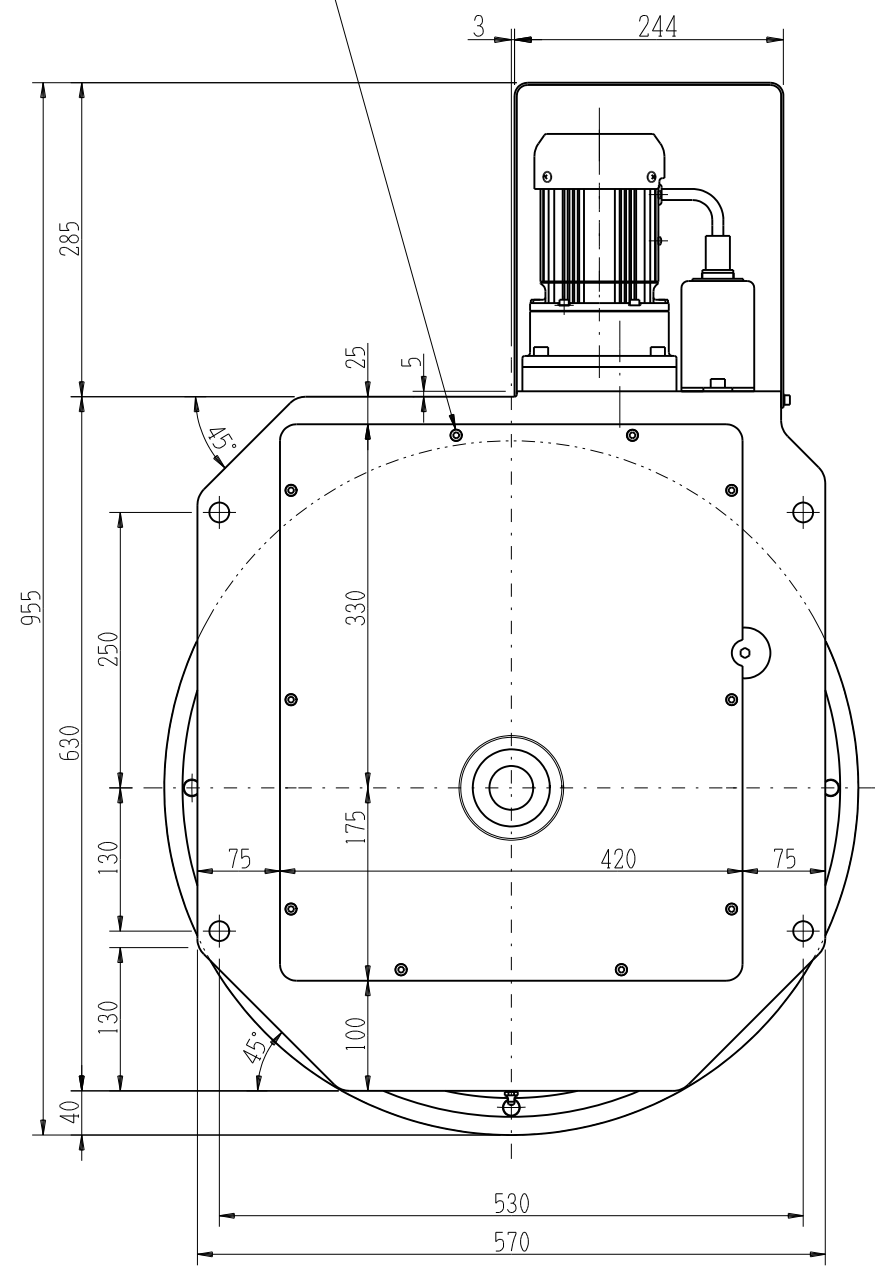
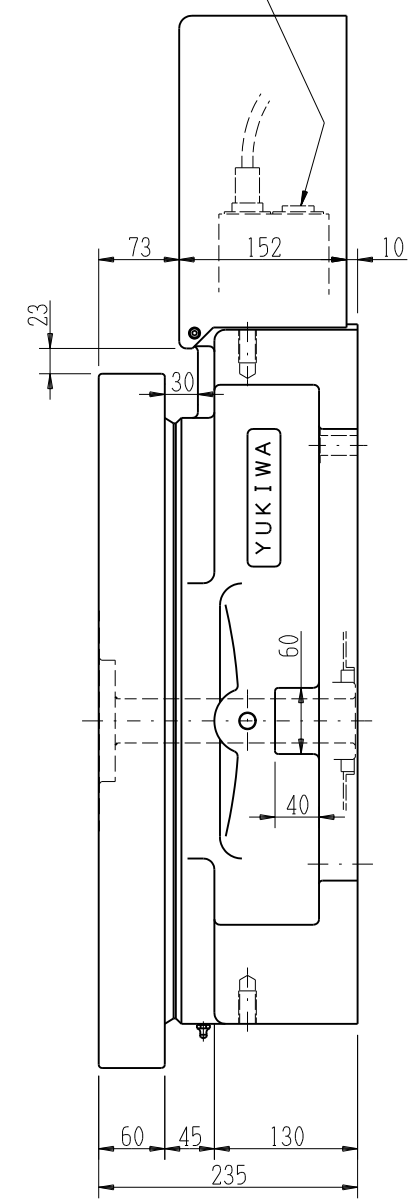
プランジャ給油口
グリース(コスモ ダイナマックスEP No.0
相当)を1 ml/月 給油のこと。
Lubrication nipple for plunger
Lubricate DYNA MAX EP No.0
(COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent
at 1 ml/month.



5-M16 depth 30
5-M16深サ30
吊りボルト穴



Oil Seal
オイルシール φ70×φ92×12



- In case cutting oil is not used; lubricate DYNA MAX EP No.0 (COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent at 3 ml/month.
- In case cutting oil is used; take off the grease nipple first. Then supply air through filter, regulator and lubricator used TURBINE SUPER 32 (COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent at 0.03 MPa (0.3 kgf/cm²). (Air purge)
- 切削液を使用しない時：ダイナマックスEP No.0 (コスモ石油) 相当を 3 ml/月 給油のこと。
- 切削液を使用する時 (エアパーツ)：グリスニップルを外し、フィルタ、レギュレータ、ルブリケータを通したエア-0.03 MPa (0.3 kgf/cm²) を接続すること。オイルは、コスモ石油 タービンスーパー32相当を使用のこと。

Oil drain port PS1/4. Piping must be so made as the oil deposited inside will be drained out easily.
ドレン口 PS1/4。内部に溜まった油が排出されるように配管すること。

Screw holes and dowel pin holes on the table should not be placed in the shaded area, and holes must not be more than 35 mm deep.
テーブル上面にピン穴等を増設する場合は、斜線枠内を避けて下さい。
穴の深さは、枠外で 35mm以下にして下さい。

HEAT TREAT (熱処理)	APPROVED (承認)	CHECKED (検査)	DRAWN (製図)	PRODUCT NAME (製品名)	PART NAME (部品名)	MATERIAL (材質)	SCALE (尺度)
			10.7.28 藤 藤	Electric Rotary Indexing Table Super Divider DEF630 電動割出円テーブル スーパーデバイダ DEF630	Overall Dimension Drawing 外觀図	DEF630-D01-K8	1/5
REVISION	DATE	NAME	YUKIWA SEIKO INC.				

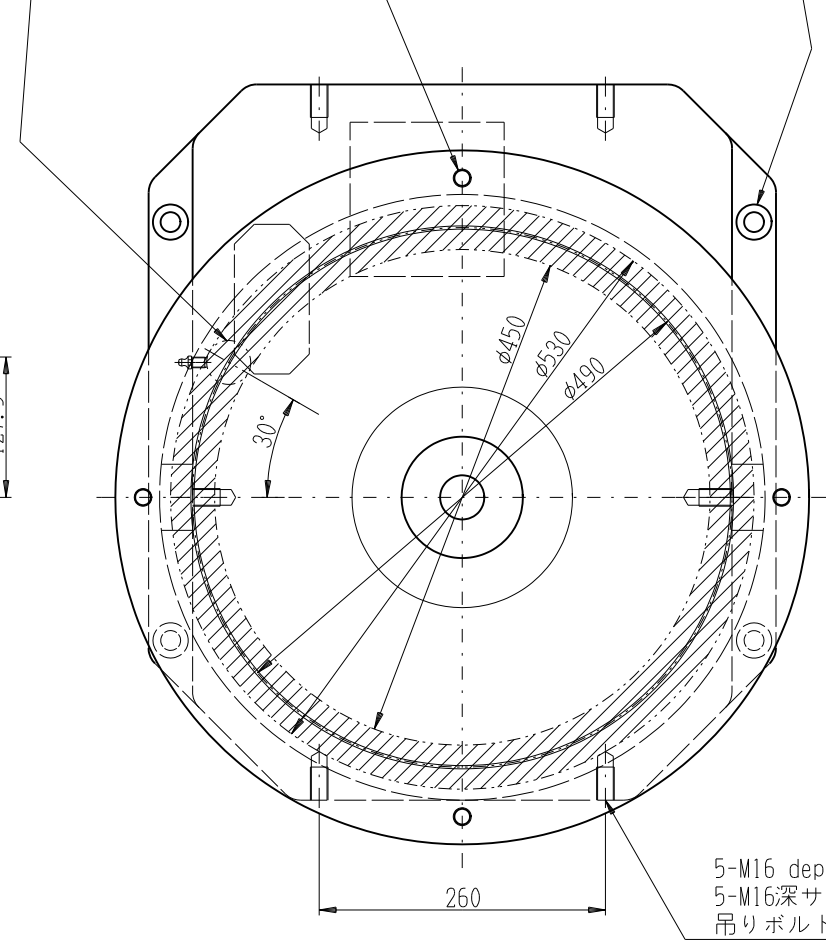
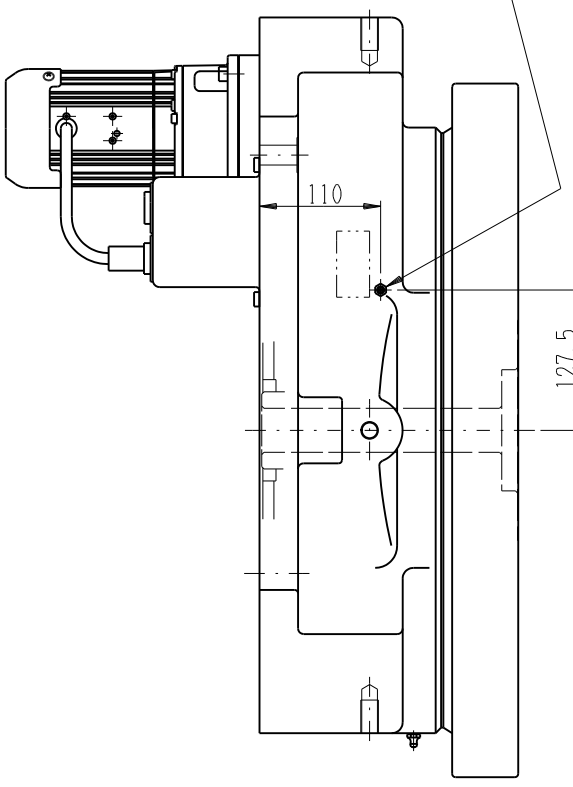
表示しない限り、 穴加工部分の寸法は 以下を指す	公差	寸法
0.5以上 6以下	±0.05	6以下
6以上 30以下	±0.1	30以下
30以上 120以下	±0.15	120以下
120以上 400以下	±0.2	400以下
400以上 1000以下	±0.3	1000以下

プランジャ給油口
グリース(コスモ ダイナマックスEP No.0
相当)を1 ml/月 給油のこと。
Lubrication nipple for plunger
Lubricate DYNA MAX EP No.0
(COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent
at 1 ml/month.

4-φ18 through, φ32 counter bore depth 1
4-φ18通シ、φ32ザグリ深サ1

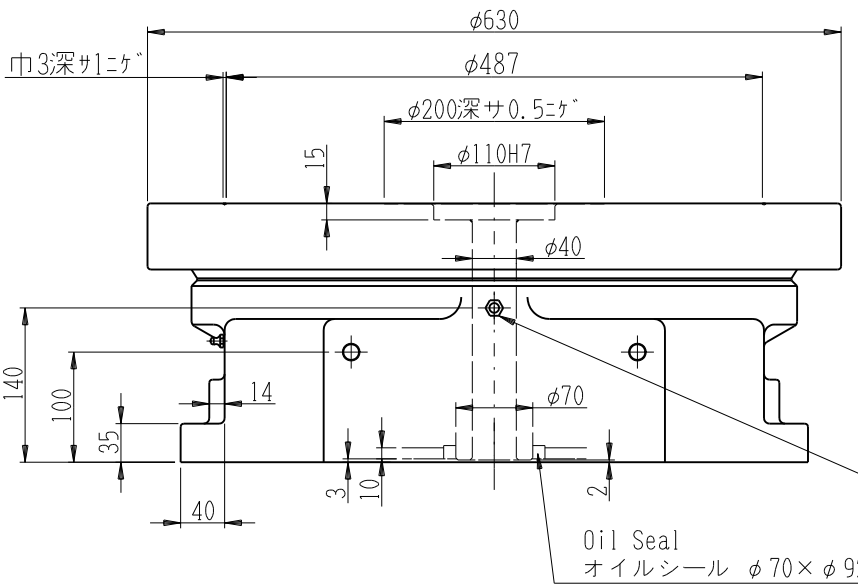
4-M16 depth 20, PCD 580
4-M16深サ20, PCD 580

Index Bush
インデクスブッシュ
φ40

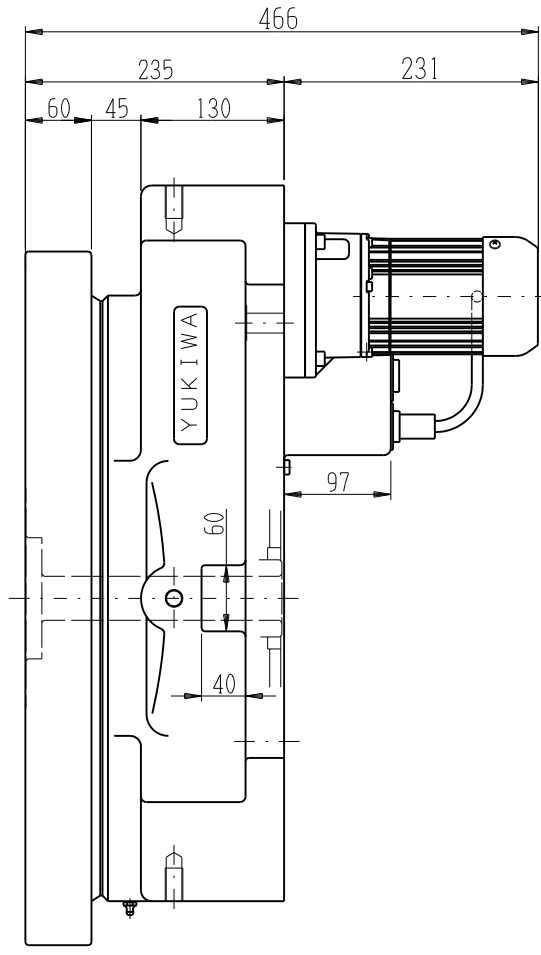


5-M16 depth 30
5-M16深サ30
吊りボルト穴

Screw holes and dowel pin holes on the table
should not be placed in the shaded area, and
holes must not be more than 35 mm deep.
テーブル上面にピン穴等を増設する場合は、斜線
枠内を避けて下さい。
穴の深さは、枠外で 35mm以下にして下さい。

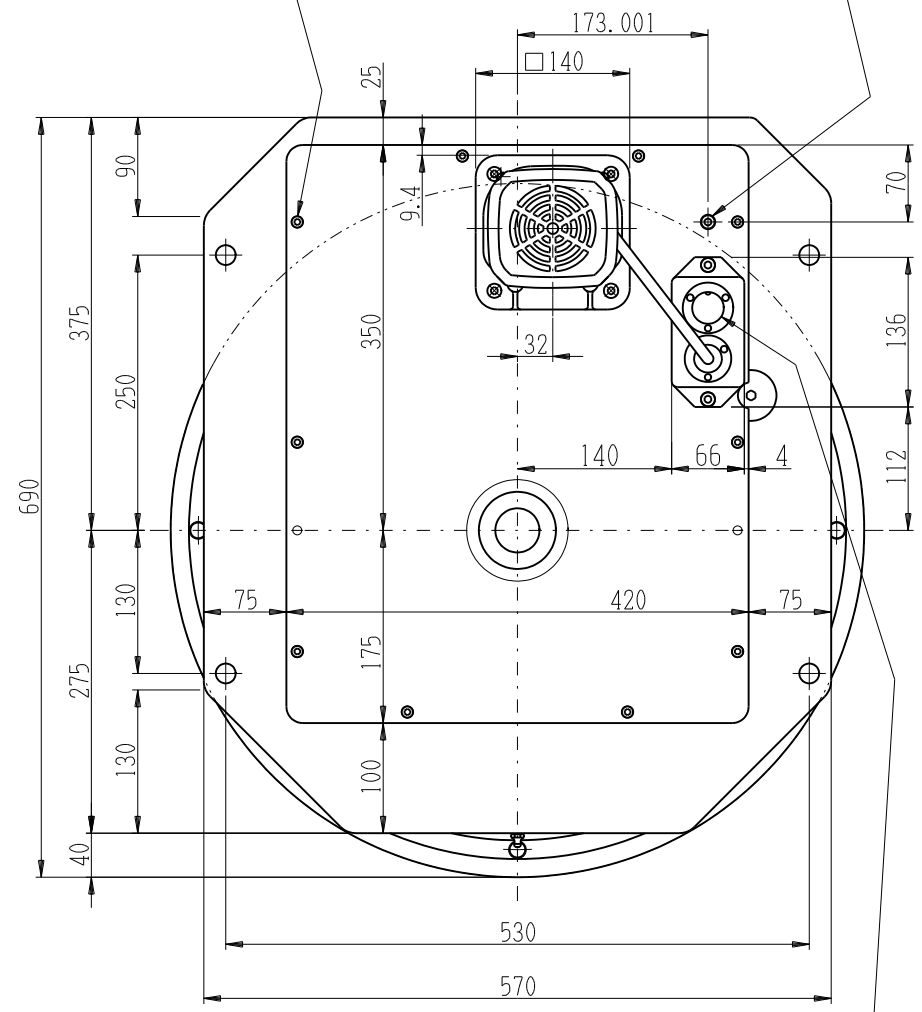


Oil Seal
オイルシール φ70×φ92×12



Oil drain port PS1/4. Piping must be so made as the oil deposited
inside will be drained out easily.
ドレン口 PS1/4。内部に溜まった油が排出されるように配管すること。

10-M6×10 ボトムプレート固定用
for fixing the bottom plate.



Receptacle (→Control Box)
レセプタクル (→操作ボックスへ)

- In case cutting oil is not used; lubricate DYNA MAX EP No.0 (COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent at 3 ml/month.
 - In case cutting oil is used; take off the grease nipple first. Then supply air through filter, regulator and lubricator used TURBINE SUPER 32 (COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent at 0.03 MPa (0.3 kgf/cm²). (Air purge)
 - 切削液を使用しない時：ダイナマックスEP No.0 (コスモ石油) 相当を 3 ml/月 給油のこと。
 - 切削液を使用する時 (エアージェ)：グリスニップルを外し、フィルタ、レギュレータ、ルブリケータを通したエア-0.03 MPa (0.3 kgf/cm²) を接続すること。
- オイルは、コスモ石油 タービンスーパー32相当を使用のこと。

REVISION	DATE	NAME	HEAT TREAT (熱処理)	APPROVED (承認)	CHECKED (検査)	DRAWN (製図)	PRODUCT NAME (製品名)	PART NAME (部品名)	MATERIAL (材質)	SCALE (尺度)
						10.7.28 齋藤	Electric Rotary Indexing Table Super Divider DEFS630 電動割出円テーブル スーパーデバイダ DEFS630	Overall Dimension Drawing 外觀図	DEFS630-D01-K8	1/5