

0.5以上 6以下	±0.05
6を越え 30以下	±0.1
30を越え 120以下	±0.15
120を越え 400以下	±0.2
400を越え 1000以下	±0.3

Screw holes and dowel pin holes on the table should not be placed in the shaded area, and holes must not be more than 25 mm deep.
 テーブル上面にピン穴等を増設する場合は、斜線枠内を避けて下さい。
 穴の深さは、枠外で 25mm以下にして下さい。

4-φ13 through,
 φ26 counter bore depth 1
 4-φ13通シ、
 φ26ザグリ深サ1

6-M10 depth 15
 6-M10 深サ15
 PCD 370

Index bush
 インデクスブッシュ
 φ22

2-M12 depth 17
 2-M12 深サ17
 吊りボルト穴

3-M8 depth 12, PCD 150
 3-M8 深サ12, PCD 150

Receptacle (→Control Box)
 レセプタクル (→操作ボックスへ)

10-M5×10
 ボトムプレート固定用
 for fixing the bottom
 plate.

ブランジャ給油口
 グリース(コスモ ダイナマックスEP No.0
 相当)を1 ml/月 給油のこと。
 Lubrication nipple for plunger
 Lubricate DYNA MAX EP No.0
 (COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent
 at 1 ml/month.

- In case cutting oil is not used; lubricate DYNA MAX EP No.0 (COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent at 3 ml/month.
- In case cutting oil is used; take off the grease nipple first. Then supply air through filter, regulator and lubricator used TURBINE SUPER 32 (COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent at 0.03 MPa(0.3 kgf/cm²). (Air purge)
- 切削液を使用しない時：ダイナマックスEP No.0 (コスモ石油) 相当を 3 ml/月 給油のこと。
- 切削液を使用する時(エアバージ)：グリスニップルを外し、フィルタ、レギュレータ、ルブリケータを通したエア0.03MPa (0.3kgf/cm²)を接続すること。
 オイルは、コスモ石油 タービンスーパー32相当を使用のこと。

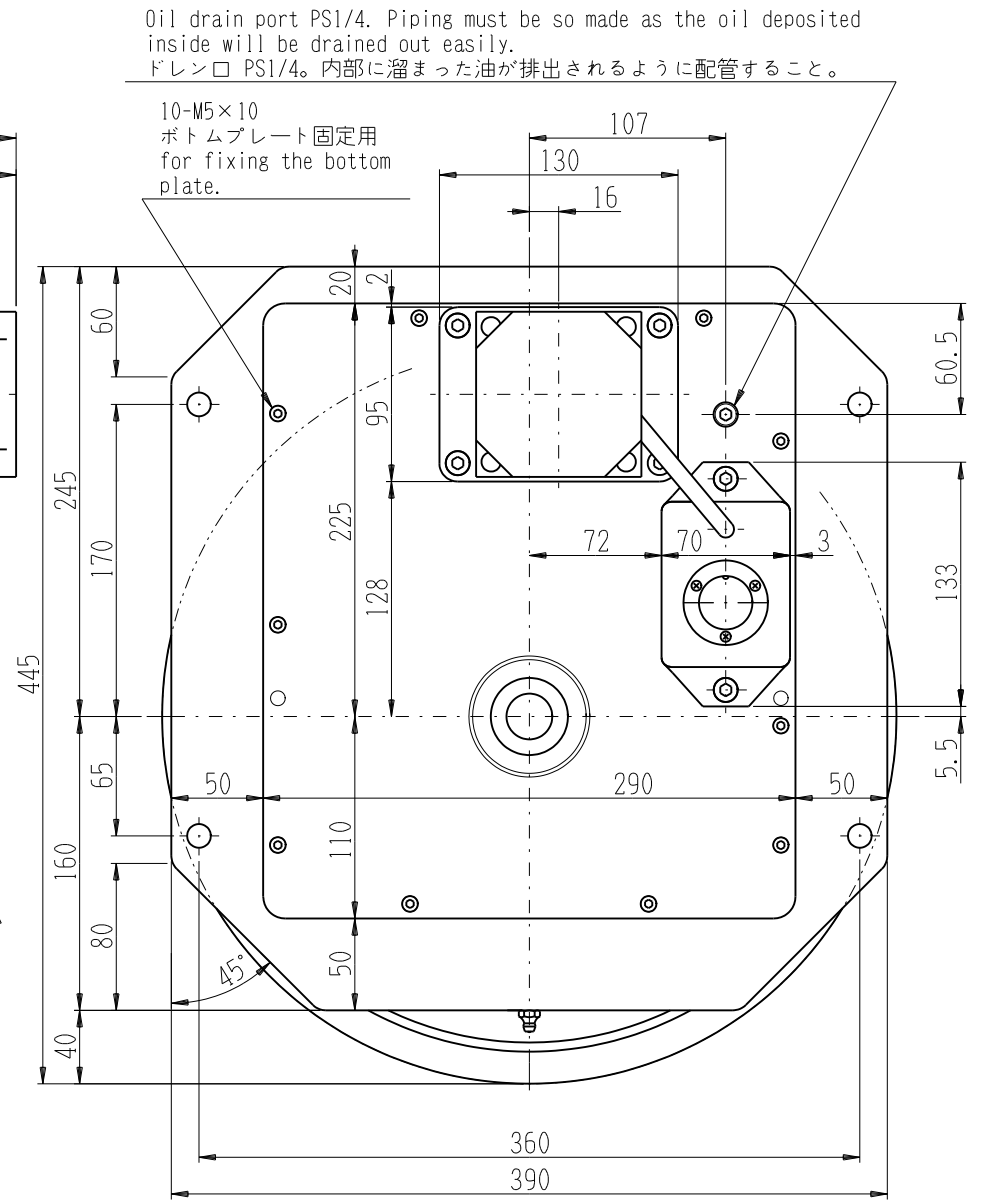
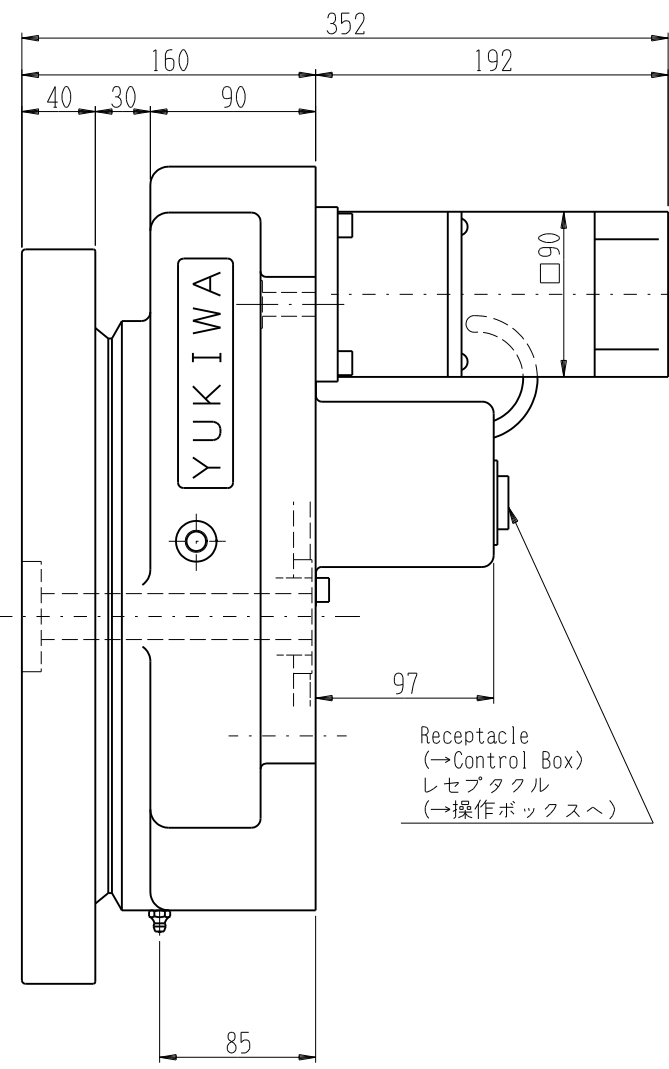
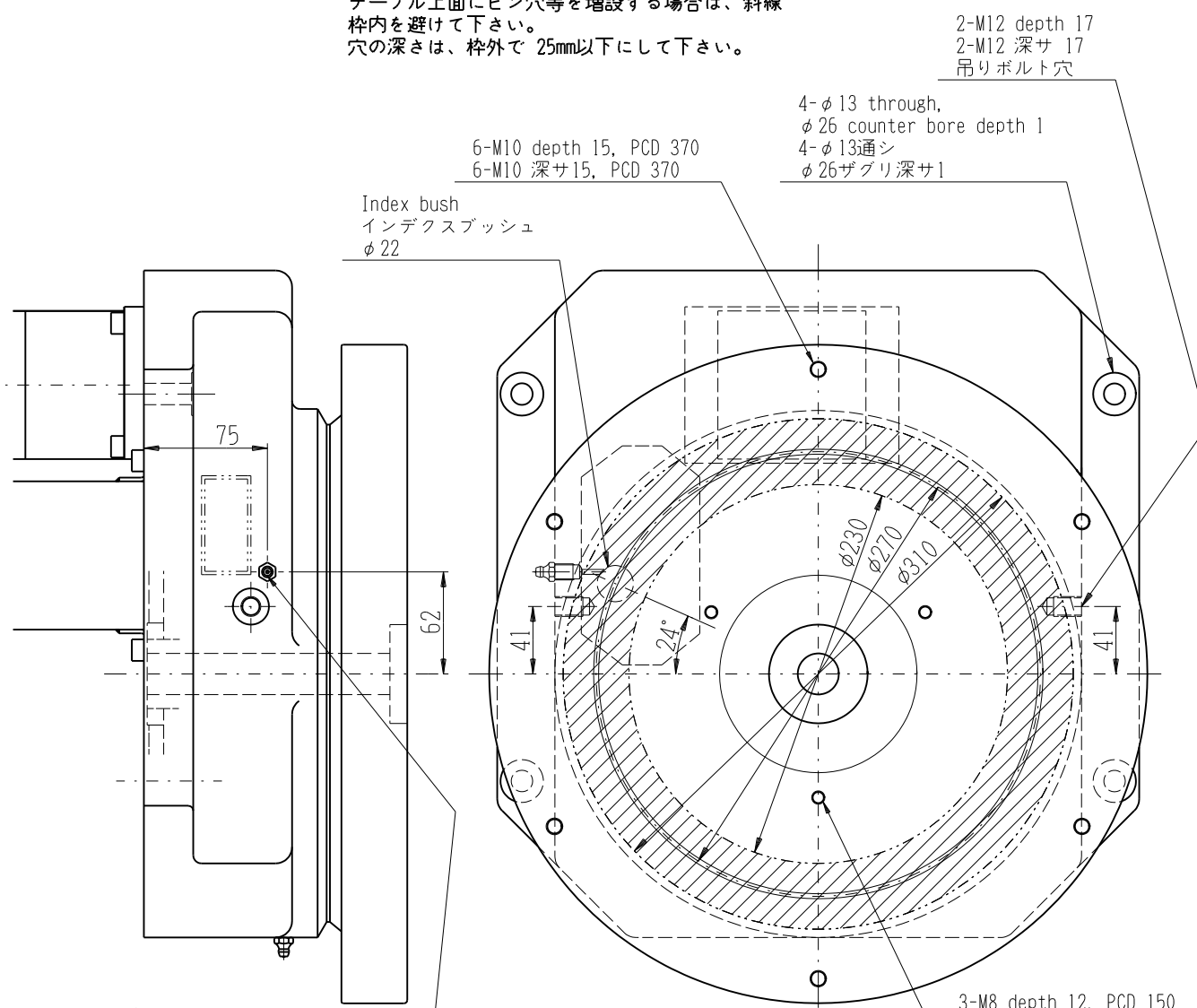
Oil Seal
 オイルシール φ42xφ62x10

Oil drain port PS1/4. Piping must be so made as the oil deposited inside will be drained out easily.
 ドレン口 PS1/4。内部に溜まった油が排出されるように配管すること。

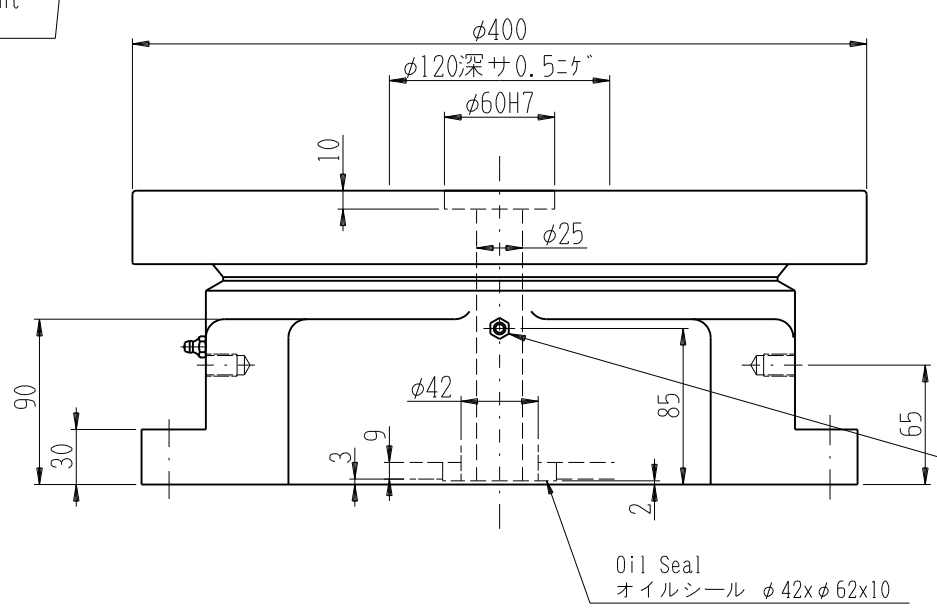
REVISION			DATE	NAME	HEAT TREAT.(熱処理)	APPROVED (承認)	CHECKED (審査)	DRAWN (製図)	PRODUCT NAME (製品名)	PART NAME (部品名)	MATERIAL (材質)	SCALE (尺度)
								12.11.8 近藤	Electric Rotary Indexing Table Super Divider DEF400 電動割出円テーブル スーパーデバイダ DEF400	Outside Drawing 外観図		1/4
YUKIWA SEIKO INC.											DWG. No. (図番) DEF400-D01-K10	

0.5以上	6	±0.05
0以下	30	±0.1
30を越え	50	±0.15
50を越え	120	±0.2
120を越え	200	±0.3
200を越え	400	±0.5
400を越え	1000	±1.0
1000を越え		±2.0

Screw holes and dowel pin holes on the table should not be placed in the shaded area, and holes must not be more than 25 mm deep.
 テーブル上面にピン穴等を増設する場合は、斜線枠内を避けて下さい。
 穴の深さは、枠外で 25mm以下にして下さい。



ブランジャ給油口
グリース(コスモ ダイナマックスEP No.0
相当)を1 ml/月 給油のこと。
Lubrication nipple for plunger
Lubricate DYNA MAX EP No.0
(COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent
at 1 ml/month.



- In case cutting oil is not used; lubricate DYNA MAX EP No.0 (COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent at 3 ml/month.
 - In case cutting oil is used; take off the grease nipple first. Then supply air through filter, regulator and lubricator used TURBINE SUPER 32 (COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent at 0.03 MPa (0.3 kgf/cm²). (Air purge)
 - 切削液を使用しない時：ダイナマックスEP No.0 (コスモ石油) 相当を 3 ml/月 給油のこと。
 - 切削液を使用する時(エアパージ)：グリスニップルを外し、フィルタ、レギュレータ、ルブリケータを通したエア0.03MPa (0.3kgf/cm²)を接続すること。
- オイルは、コスモ石油 タービンスーパー32相当を使用のこと。

REVISION	DATE	NAME	HEAT TREAT.(熱処理)	APPROVED (承認)	CHECKED (検査)	DRAWN (製図)	PRODUCT NAME (製品名)	PART NAME (部品名)	MATERIAL (材質)	SCALE (尺度)
						12.11.8 近藤	Electric Rotary Indexing Table Super Divider DEFS400 電動割出円テーブル スーパーデバイダ DEFS400	Outside Drawing 外觀図		1/3
							YUKIWA SEIKO INC.		DEFS400-D01-K9	