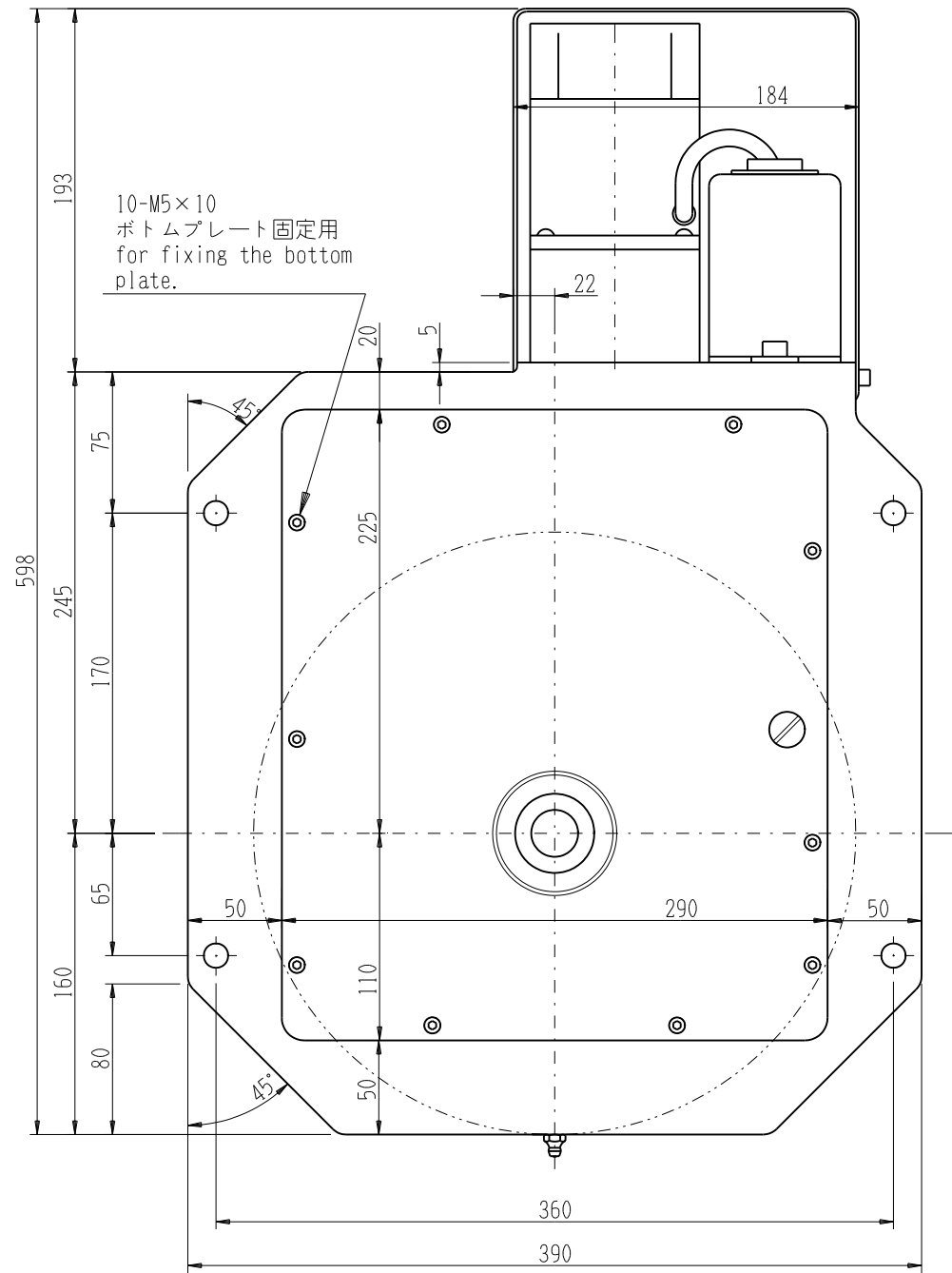
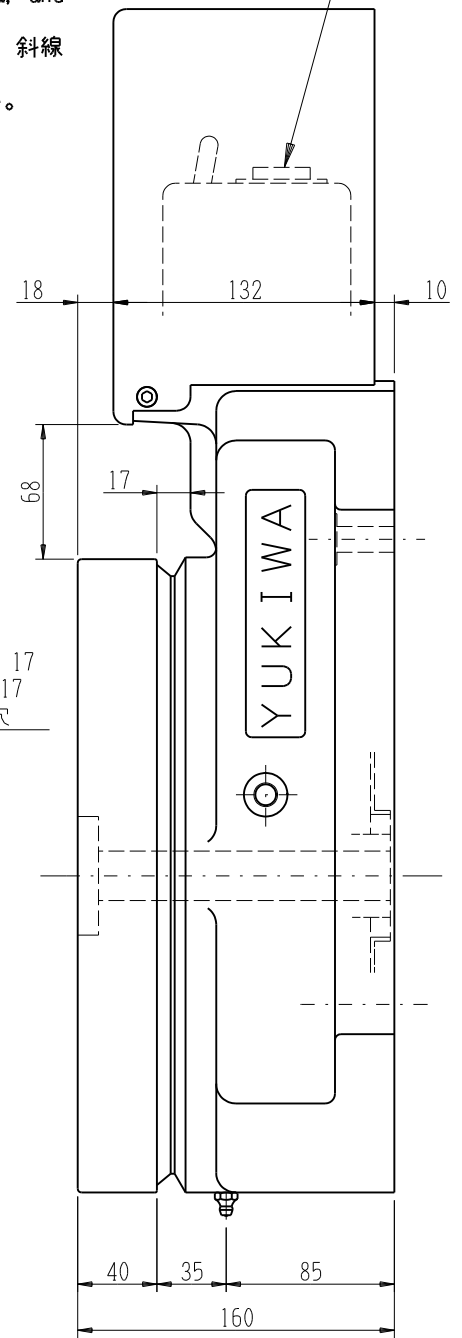
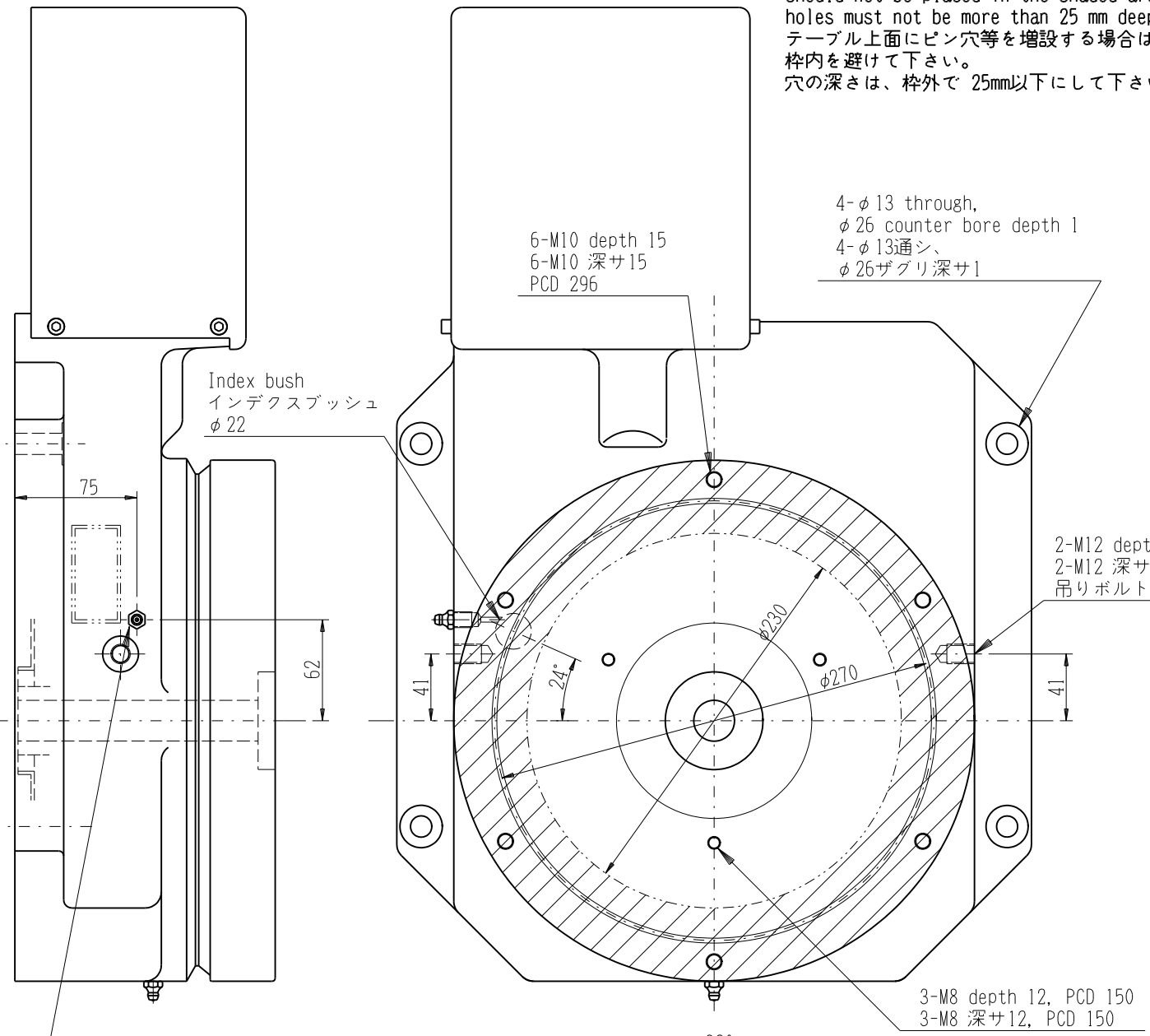
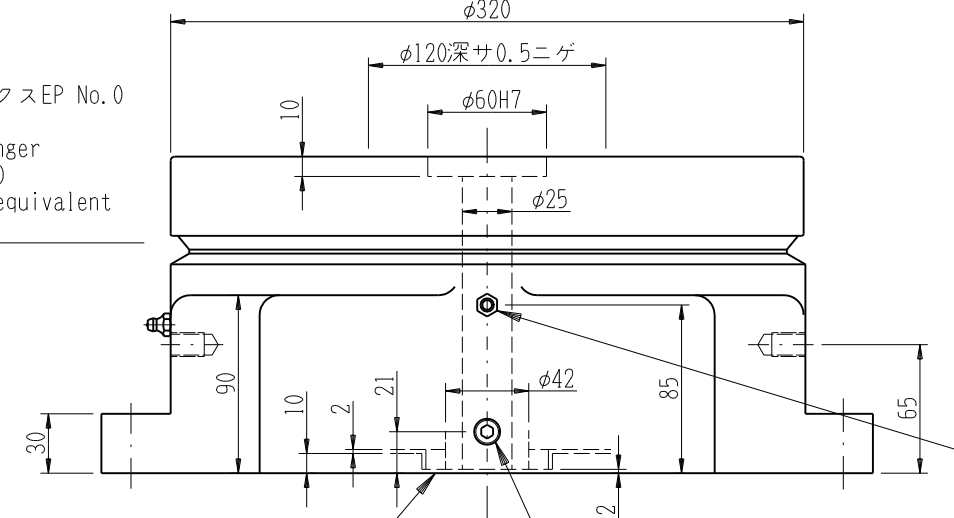


指示がない限り、穴加工部分の寸法に對する寸法許容差	0.5以上 6以下	±0.05
区分	6を越え 30以下	±0.1
	30を越え 120以下	±0.15
	120を越え 400以下	±0.2
	400を越え 1000以下	±0.3

Screw holes and dowel pin holes on the table should not be placed in the shaded area, and holes must not be more than 25 mm deep. テーブル上面にピン穴等を増設する場合は、斜線枠内を避けて下さい。穴の深さは、枠外で 25mm以下にして下さい。



プランジャ給油口
グリース(コスモ ダイナマックスEP No.0
相当)を1 ml/月 給油のこと。
Lubrication nipple for plunger
Lubricate DYNA MAX EP No.0
(COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent
at 1 ml/month.



- In case cutting oil is not used; lubricate DYNA MAX EP No.0 (COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent at 3 ml/month.
- In case cutting oil is used; take off the grease nipple first. Then supply air through filter, regulator and lubricator used TURBINE SUPER 32 (COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent at 0.03 MPa (0.3 kgf/cm²). (Air purge)
- 切削液を使用しない時：ダイナマックスEP No.0 (コスモ石油) 相当を 3 ml/月 給油のこと。
- 切削液を使用する時 (エアパーツ)：グリスニップルを外し、フィルタ、レギュレータ、ルブリケータを通したエア0.03 MPa (0.3 kgf/cm²)を接続すること。オイルは、コスモ石油 タービンスーパー32相当を使用のこと。

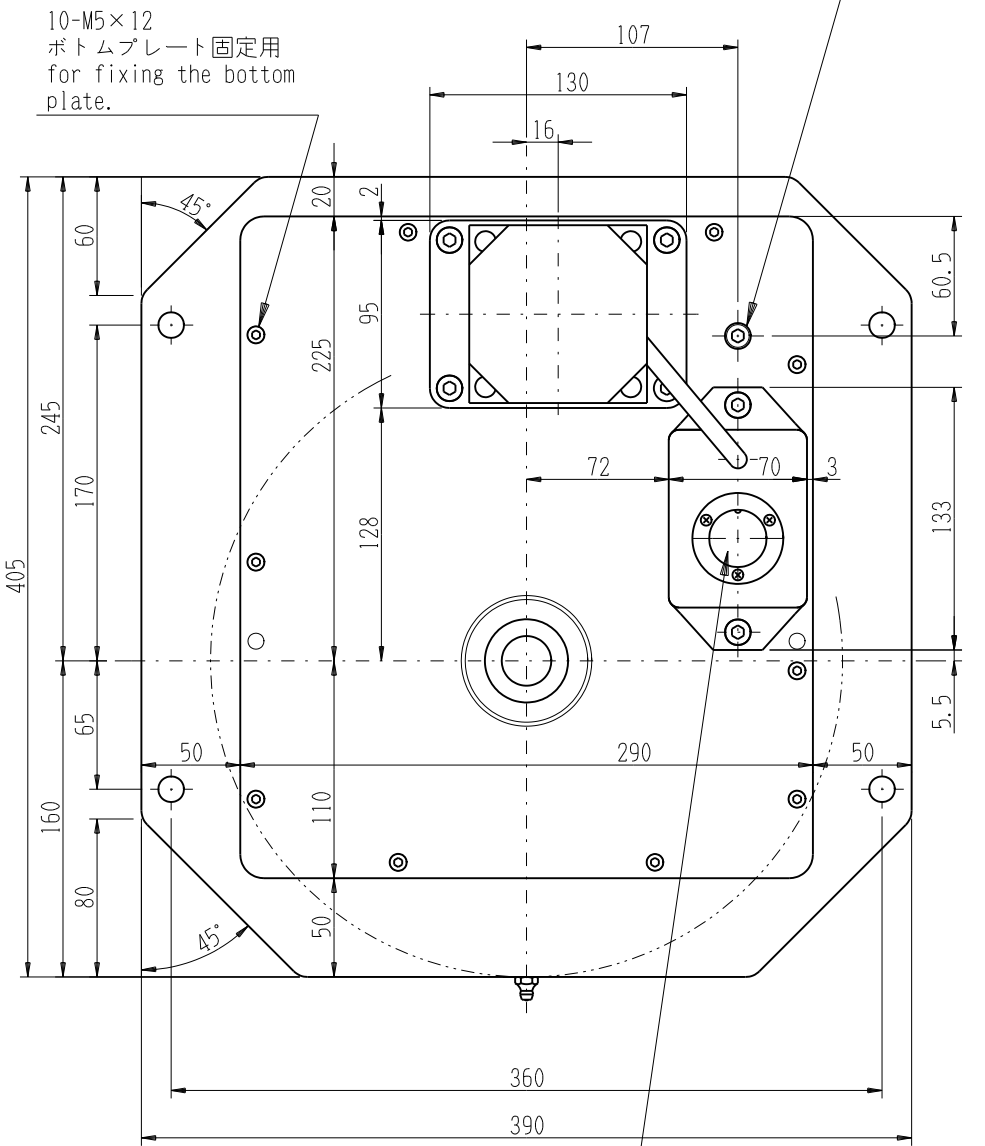
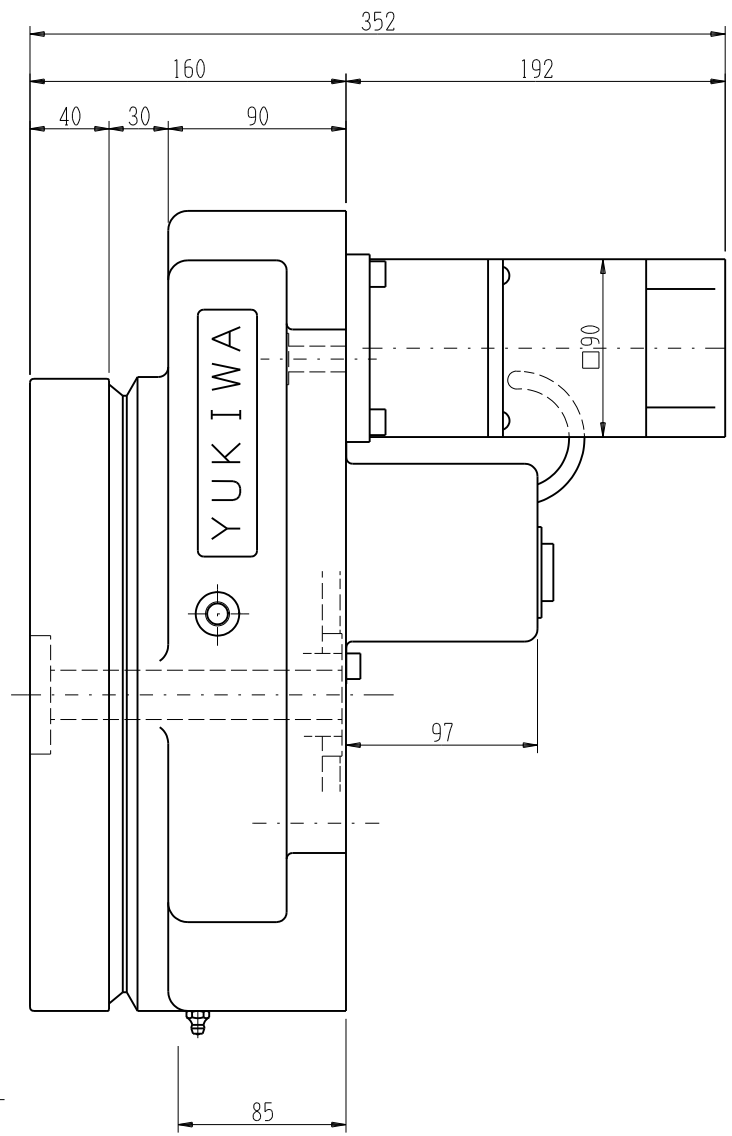
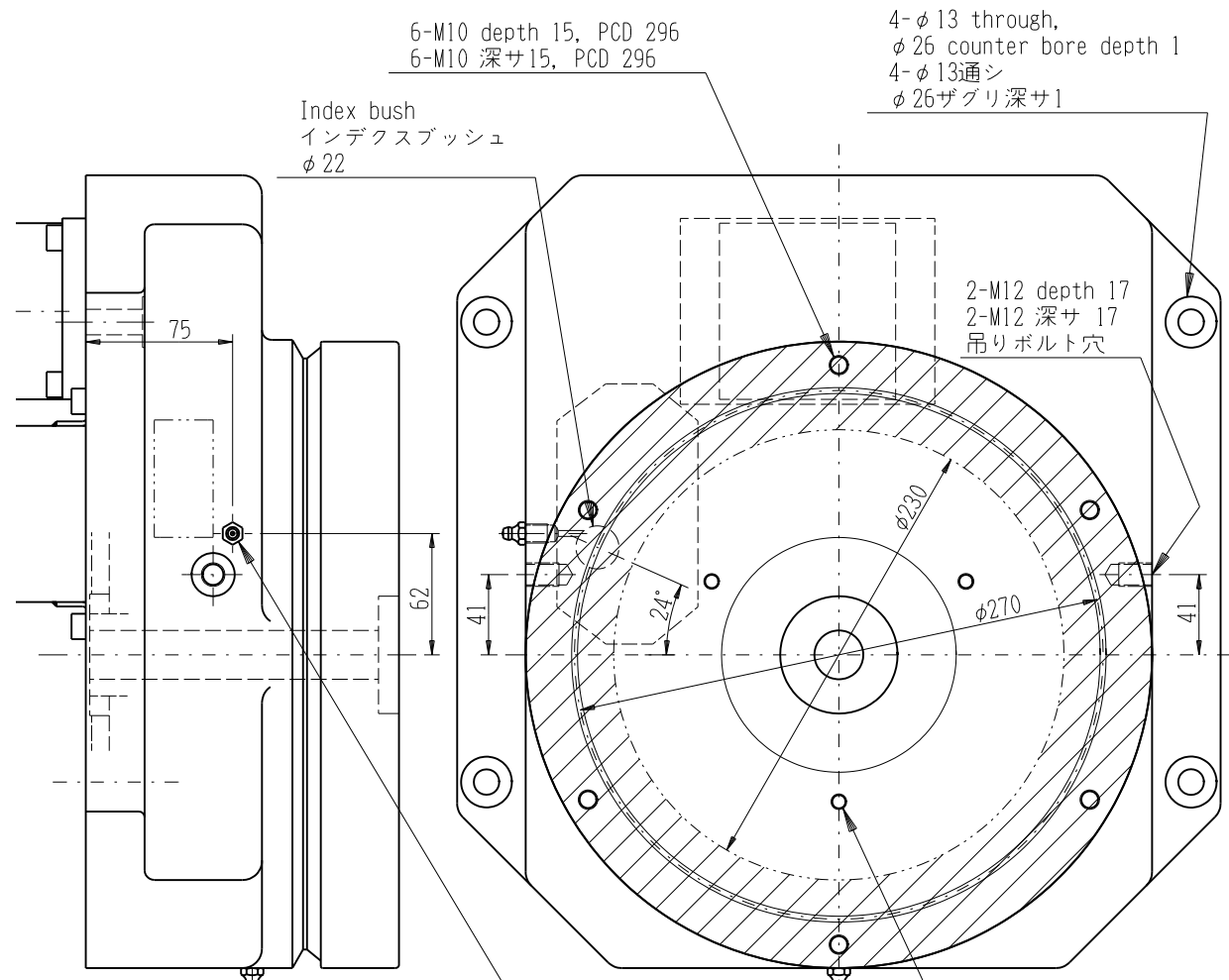
Oil drain port PS1/4. Piping must be so made as the oil deposited inside will be drained out easily. ドレン口 PS1/4。内部に溜まった油が排出されるように配管すること。

REVISION	DATE	NAME	HEAT TREAT(熱処理)	APPROVED(承認)	CHECKED(審査)	DRAWN(製図) 8.5.29 速藤	PRODUCT NAME(製品名) Electric Rotary Indexing Table Super Divider DEF320 電動割出円テーブル スーパーデバイダ DEF320	PART NAME(部品名) Outside Drawing 外觀図	MATERIAL(材質)	SCALE(尺度) 1/4	DWG. No. (図番) DEF320-D01-K8
			YUKIWA SEIKO INC.								

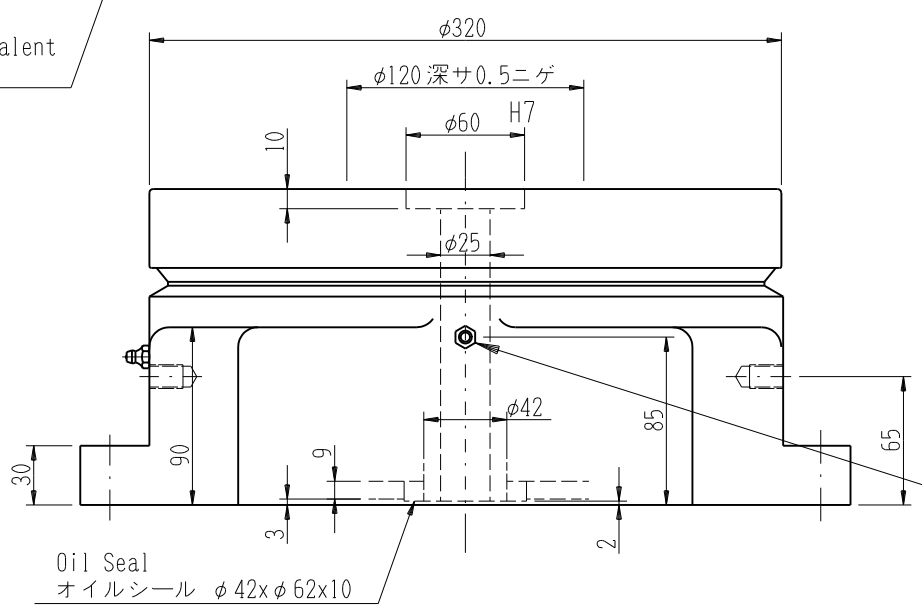
指示がない限り、穴加工部分の寸法に對する公差は、
 0.5以上 6以下 ±0.05
 6を超え 30以下 ±0.1
 30を超え 120以下 ±0.15
 120を超え 400以下 ±0.2
 400を超え 1000以下 ±0.3

Screw holes and dowel pin holes on the table should not be placed in the shaded area, and holes must not be more than 25 mm deep.
 テーブル上面にピン穴等を増設する場合は、斜線枠内を避けて下さい。
 穴の深さは、枠外で 25mm以下にして下さい。

Oil drain port PS1/4. Piping must be so made as the oil deposited inside will be drained out easily.
 ドレン口 PS1/4. 内部に溜まった油が排出されるように配管すること。



プランジャ給油口
 グリース(コスモ ダイナマックスEP No.0
 相当)を1 ml/月 給油のこと。
 Lubrication nipple for plunger
 Lubricate DYNA MAX EP No.0
 (COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent
 at 1 ml/month.



- In case cutting oil is not used; lubricate DYNA MAX EP No.0 (COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent at 3 ml/month.
- In case cutting oil is used; take off the grease nipple first. Then supply air through filter, regulator and lubricator used TURBINE SUPER 32 (COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent at 0.03 MPa(0.3 kgf/cm²). (Air purge)
- 切削液を使用しない時: ダイナマックスEP No.0 (コスモ石油) 相当を 3 ml/月 給油のこと。
- 切削液を使用する時(エアパーツ): グリスニップルを外し、フィルタ、レギュレータ、ルブリケータを通したエア-0.03MPa (0.3kgf/cm²)を接続すること。
 オイルは、コスモ石油 タービンスーパ32相当を使用のこと。

Receptacle (→Control Box)
 レセプタクル (→操作ボックスへ)

REVISION	DATE	NAME	HEAT TREAT.(熱処理)	APPROVED (承認)	CHECKED (審査)	DRAWN (製図)	PRODUCT NAME (製品名)	PART NAME (部品名)	MATERIAL (材質)	SCALE (尺度)	DWG. No. (図番)
						8.5.29 速藤	Electric Rotary Indexing Table: Super Divider DEFS320 電動割出円テーブル スーパーデバイダ DEFS320	Outside Drawing 外觀図		1/4	
YUKIWA SEIKO INC.									DEFS320-D01-K8		